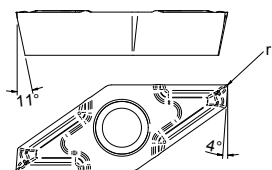


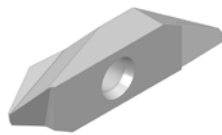
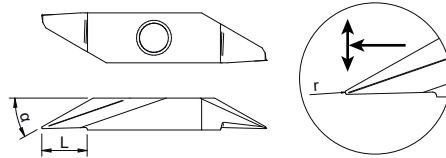
Selection of geometries and coatings particularly suitable for machining lead-free brass.

Auswahl von Geometrien und Beschichtungen, die sich besonders für die Bearbeitung von bleifreiem Messing eignen.

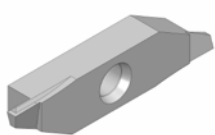
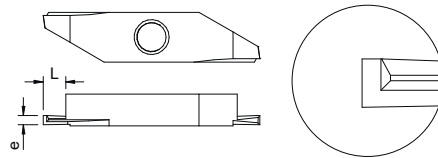
Sélection de géométries et de revêtements particulièrement adaptés à l'usinage du laiton sans plomb.

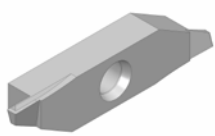
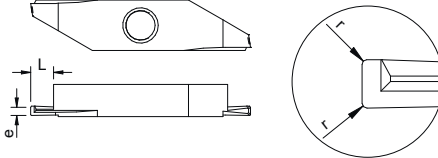
Front turning inserts | Drehplatten vorne | Tourneurs avant

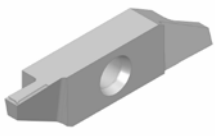
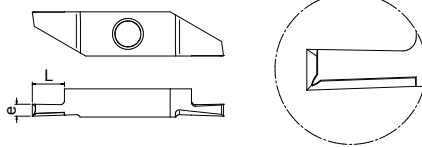
VPGT...FR	Right VPGT insert VPGT Wendeplatte rechts Plaquette VPGT à droite	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K18	B140	B190	B1100	B1110
		0	VPGT 10 03 ZZ FR FW	✓	✓	✓	✓	✓
		0,08	VPGT 10 03 008 FR FW	✓	✓	✓	✓	✓
		0,2	VPGT 10 03 02 FR FW	✓	✓	✓	✓	✓
Use with SVJP R and SVXP L tool holders Verwendung mit SVJP R und SVXP L Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils SVJP R et SVXP L								

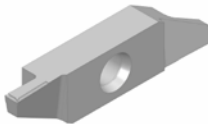
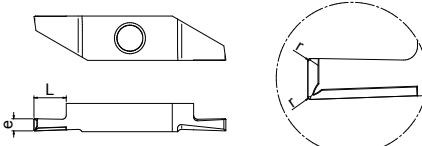
067R - 29° - r	Front turning insert 29° with chip breaker and radius Drehplatte vorne 29° mit Spanbrecher und Radius Tourneur avant 29° avec brise-copeau et rayon	L	α	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B180	B190	B1110
		5,0	29°	0,04	067R - 29° - r 0,04 -	✓	✓	✓
		5,0	29°	0,15	067R - 29° - r 0,15 -	✓	✓	✓

Plunging-turning inserts | Drehplatten für Einstechen-Drehen | Plaquettes de fonçage-tournage

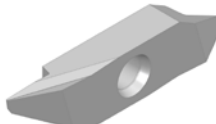
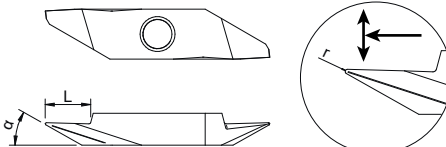
060RX	Back turning insert with chip breaker Drehplatte hinten mit Spanbrecher Tourneur arrière avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B1110
		1,0	2,5	060RX1,0	✓
		1,5	4,0	060RX1,5	✓
		2,0	4,0	060RX2,0	✓

060RX - r	Back turning insert with chip breaker and radii Drehplatte hinten mit Spanbrecher and Radien Tourneur arrière avec brise-copeau et rayons	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B1110
		1,0	2,5	060RX1,0 - r 0,1 -	✓
		1,5	4,0	060RX1,5 - r 0,1 -	✓
		2,0	4,0	060RX2,0 - r 0,1 -	✓

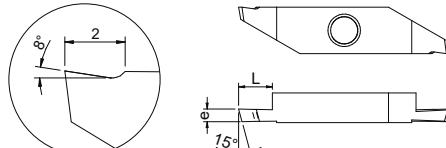
060RZ	Back turning insert with chip breaker Drehplatte hinten mit Spanbrecher Tourneur arrière avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B190	B1110
		1,0	2,5	060RZ1,0	✓	✓
		1,5	4,0	060RZ1,5	✓	✓
		2,0	4,0	060RZ2,0	✓	✓

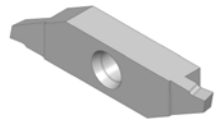
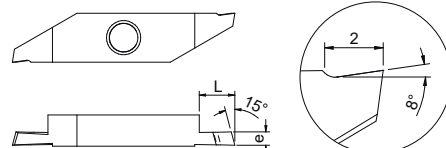
060RZ - r	Back turning insert with chip breaker and radius Drehplatte hinten mit Spanbrecher und Radius Tourneur arrière avec brise-copeau et rayons	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	BI110
		1,0	2,5	0,1	060RZ1,0 - r 0,1 -	✓	✓
		1,2	3,0	0,1	060RZ1,2 - r 0,1 -	✓	✓
		1,5	4,0	0,1	060RZ1,5 - r 0,1 -	✓	✓
		2,0	4,0	0,1	060RZ2,0 - r 0,1 -	✓	✓

Back turning inserts | Drehplatten hinten | Tourneurs arrière

063R - 29° - r	Back turning insert 29° with chip breaker and radius Drehplatte hinten 29° mit Spanbrecher und Radius Tourneur arrière 29° avec brise-copeau et rayon	L	α	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI80	BI90	BI110
		5,0	29°	0,04	063R - 29° - r 0,04 -	✓	✓	✓
		5,0	29°	0,15	063R - 29° - r 0,15 -	✓	✓	✓

Cut off inserts | Abstechplatten | Tronçonneurs

051R	Cutting insert 15° with chip roller Abstechplatte 15° mit Spanroller Tronçonneur 15° avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90	BI110
		1,0	4,0	051R1,0	✓	✓	✓
		1,2	5,0	051R1,2	✓	✓	✓
		1,5	6,5	051R1,5	✓	✓	✓
		2,0	6,5	051R2,0	✓	✓	✓

056R	Opposite cutting insert 15° with chip breaker Umgekehrte Abstechplatte 15° mit Spanbrecher Tronçonneur inversé 15° avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90	BI110
		1,0	4,0	056R1,0	✓	✓	✓
		1,2	5,0	056R1,2	✓	✓	✓
		1,5	6,5	056R1,5	✓	✓	✓
		2,0	6,5	056R2,0	✓	✓	✓

Use with 0xxL tool holders
Verwendung mit 0xxL Werkzeughalter
Utilisation avec les porte-outils 0xxL

In combination with the above insert geometries, the **BI110 coating** (AlTiCrN-based) is ideal for machining lead-free brass.

Very smooth surface finish | High heat resistance | High wear resistance

In Kombination mit den oben genannten Wendeplattengeometrien ist die **BI110 Beschichtung** (AlTiCrN-Basis) ideal für die Bearbeitung von bleifreiem Messing.

Sehr glatte Oberfläche | Hohe Hitzebeständigkeit | Hohe Verschleissfestigkeit

En combinaison des géométries de plaquettes ci-dessus, le **revêtement BI110** (Base AlTiCrN) est idéal pour l'usinage du laiton sans plomb.

Très bon glissement du copeau | Haute résistance à la chaleur | Haute résistance à l'usure