



Challenge

Process-reliable chip breaking for large and small depths of cut, as well as a cutting material that is as wear-resistant as possible, in order to produce high-precision turned parts in large quantities.

Herausforderung

Prozesssicherer Spanbruch bei grosser und kleiner Spantiefe, so wie ein möglichst verschleissfesten Schneidstoff, um hochpräzise Drehteile in grossen Stückzahlen produzieren zu können.

Défi

Avoir un bris de copeaux sûr pour les grandes et petites profondeurs de coupe, ainsi qu'un matériau de coupe le plus résistant possible à l'usure, afin de pouvoir produire des pièces de haute précision en grandes quantités.

Solution

The novel chipbreaking geometry of the VCGT FR insert produces reliable chipbreaking in different chip depths and allows an enormous autonomous production time.

Lösung

Die neuartige Spanbruchgeometrie der VCGT FR Wendeplatte erzeugt einen sicheren Spanbruch in unterschiedlichen Spantiefen und erlaubt eine enorme autonome Produktionsdauer.

Solution

La nouvelle géométrie de brise-copeaux de la plaquette VCGT FR produit un bris du copeau sûr à différentes profondeurs de passe et permet une énorme autonomie de production.