

040line «K18» hard carbide inserts, ideal for the machining of tough materials
040line «K18» Hartmetall Wendeplatten, optimal für die Bearbeitung von schweren material

Plaquettes 040line en métal dur «K18», idéales pour les matériaux coriaces



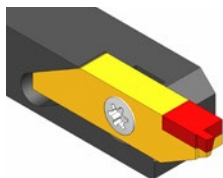
400line «K12» hard carbide inserts, ideal for the machining of tough materials
400line «K12» Hartmetall Wendeplatten, optimal für die Bearbeitung von schweren material

Plaquettes 400line en métal dur «K12», idéales pour les matériaux coriaces



Precision collet holder B8
Präzisionsbohrerhalter B8

Porte-perceur de précision B8



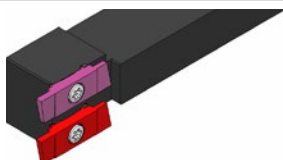
Indexable insert with polycrystalline diamond insert (PCD)
Wendeplatten mit polykristalliner Diamant Bestückung (PKD)

Plaquettes amovibles avec insert en diamant polycristallin (PCD)



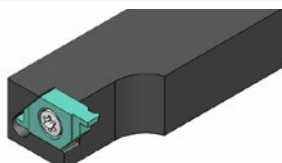
Special adaptable inserts
Bedarfbezogene Wendeplatten

Plaquettes spéciales sur mesure



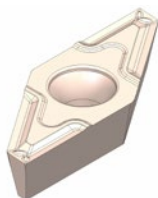
Double tool-holder 400RD
Doppelwerkzeughalter 400RD

Porte-outil double 400RD



Tool-holders designed for the watchmaking
Werkzeuge für die Uhrenindustrie entwickelt

Porte-outils conçus pour l'horlogerie

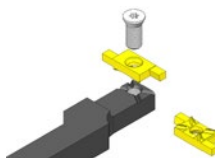


Multiturn-Dec – VPGT : Excellent surface finish, increased lifetime for tools and guarantee of tight tolerances.
New BI90 coating !

Multiturn-Dec – VPGT : Exzellente Oberflächenqualität, Erhöhte Lebensdauer von Werkzeugen und Gewährleistung einer engen Toleranz. Neue BI90 Beschichtung !

Multiturn-Dec – VPGT

Excellent état de surface, durée de vie d'outil augmentée
et garantie de tolérances serrées. Nouveau revêtement BI90 !



Hook tool-holder with insert
Hakenstahlhalter mit Wendeplatte

Porte-outil à crochet avec plaquette

«K18» hard carbide inserts
«K18» Hartmetall Wendeplatten
Plaquettes en métal dur «K18»

040line

For small parts machining (watch industry, screw manufacturing, eyeglass manufacturing)
Für die Bearbeitung von Kleinteilen (Uhren, Schrauben, Brillen)
Pour l'usinage de petites pièces (horlogerie, visserie, lunetterie)

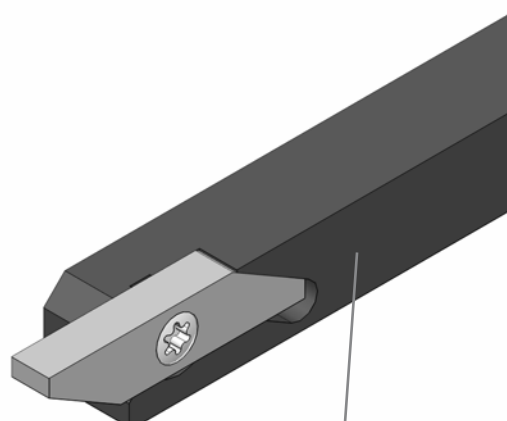
Ideal for the machining of tough or difficult materials such as : 20AP, 4C27A, 316L, 1.4435, 1.4305, Finemac
Optimal für die Bearbeitung von schweren Werkstoffen als : 20AP, 4C27A, 316L, 1.4435, 1.4305, Finemac
Idéale pour l'usinage de matériaux coriaces ou peu maîtrisables tels que : 20AP, 4C27A, 316L, 1.4435, 1.4305, Finemac

Different widths of blank inserts available
Verschiedene Rohlingbreite verfügbar
Différentes épaisseurs d'ébauches disponibles

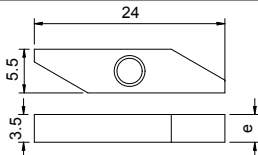
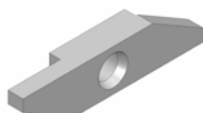
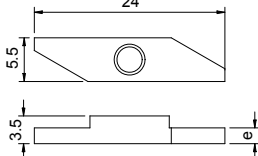
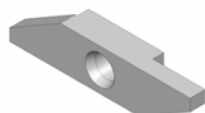
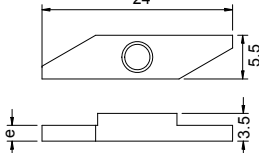
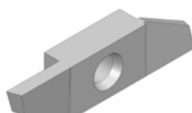
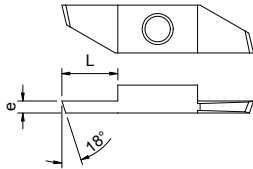
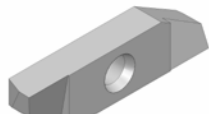
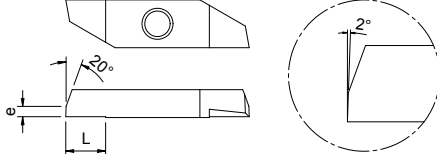
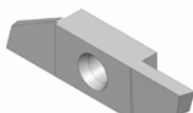
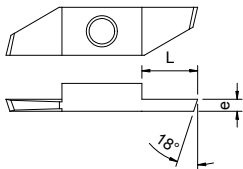
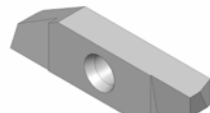
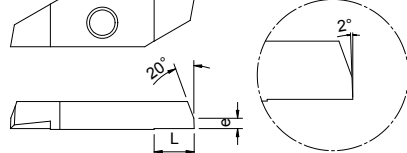
Surface with BI90 coating
Oberfläche mit BI90 Beschichtung
Surface avec revêtement BI90

Geometry grinded by the customer
Geometrie geschliffen durch den Kunden selbst
Géométrie meulée par le client

Indexable insert with 2 cutting edges
Wendeplatten mit 2 Schneidkanten
Plaquette amovible avec 2 arêtes de coupe



Left and right execution inserts and tool-holders. Available sections : 7x7, 8x8, 10x10, 12x12 and 16x16 mm
Linke und rechte Wendeplatten und Werkzeughalter. Verfügbare Querschnitte : 7x7, 8x8, 10x10, 12x12 und 16x16 mm
Exécution des porte-outils à gauche et à droite. Sections de porte-outils disponibles : 7x7, 8x8, 10x10, 12x12 et 16x16 mm

040R/L	Blank insert Rohling Plaquette ébauche	e		Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		3,5		040R/L3,5K18	✓
040R	Blank insert Rohling Plaquette ébauche	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,2	4	040R1,2K18	✓
		1,5	5	040R1,5K18	✓
		1,7	6	040R1,7K18	✓
040L	Blank insert Rohling Plaquette ébauche	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,2	4	040L1,2K18	✓
		1,5	5	040L1,5K18	✓
		1,7	6	040L1,7K18	✓
050R	Cutting insert 18° Abstechplatte 18° Tronçonneur 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,0	4	050R1,0K18	✓
		1,2	5	050R1,2K18	✓
		1,5	6,5	050R1,5K18	✓
		2,0	6,5	050R2,0K18	✓
064R	Front turning insert Drehplatte vorne Tourneur avant	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,5	5,0	064R3,5K18	✓
050L	Cutting insert 18° Abstechplatte 18° Tronçonneur 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		0,8	4	050L0,8K18	✓
		1,0	4	050L1,0K18	✓
		1,5	6,5	050L1,5K18	✓
		2,0	6,5	050L2,0K18	✓
064L	Front turning insert Drehplatte vorne Tourneur avant	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,5	5,0	064L3,5K18	✓

«K12» hard carbide inserts
«K12» Hartmetall Wendeplatten
Plaquettes en métal dur «K12»

400 line

For small parts machining (watch industry, screw manufacturing, eyeglass manufacturing)
Für die Bearbeitung von Kleinteilen (Uhren, Schrauben, Brillen)
Pour l'usinage de petites pièces (horlogerie, visserie, lunetterie)

Ideal for the machining of tough or difficult materials such as : 20AP, 4C27A, 316L, 1.4435, 1.4305
Optimal für die Bearbeitung von schweren Werkstoffen als : 20AP, 4C27A, 316L, 1.4435, 1.4305
Idéale pour l'usinage de matériaux coriaces ou peu maîtrisables tels que : 20AP, 4C27A, 316L, 1.4435, 1.4305

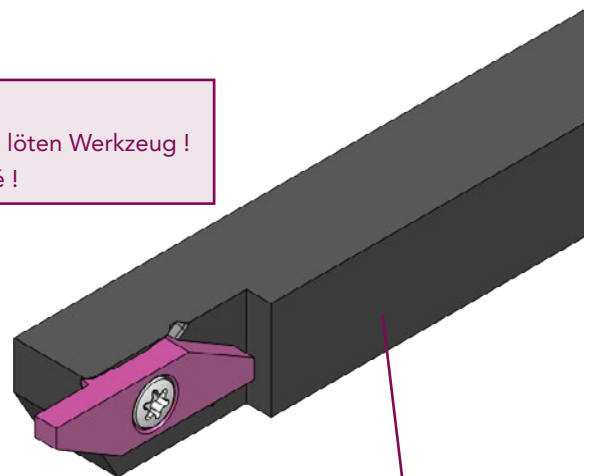
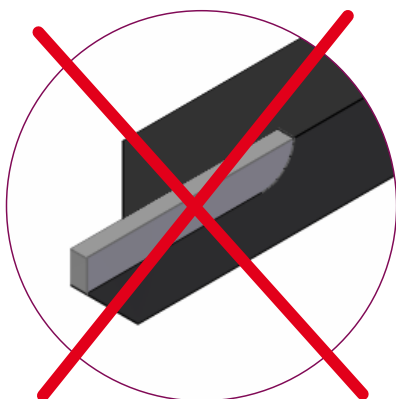
Economically priced inserts !
Niedriger Preis!
Prix avantageux !

Coated surface
Beschichtete Oberfläche
Surface revêtue

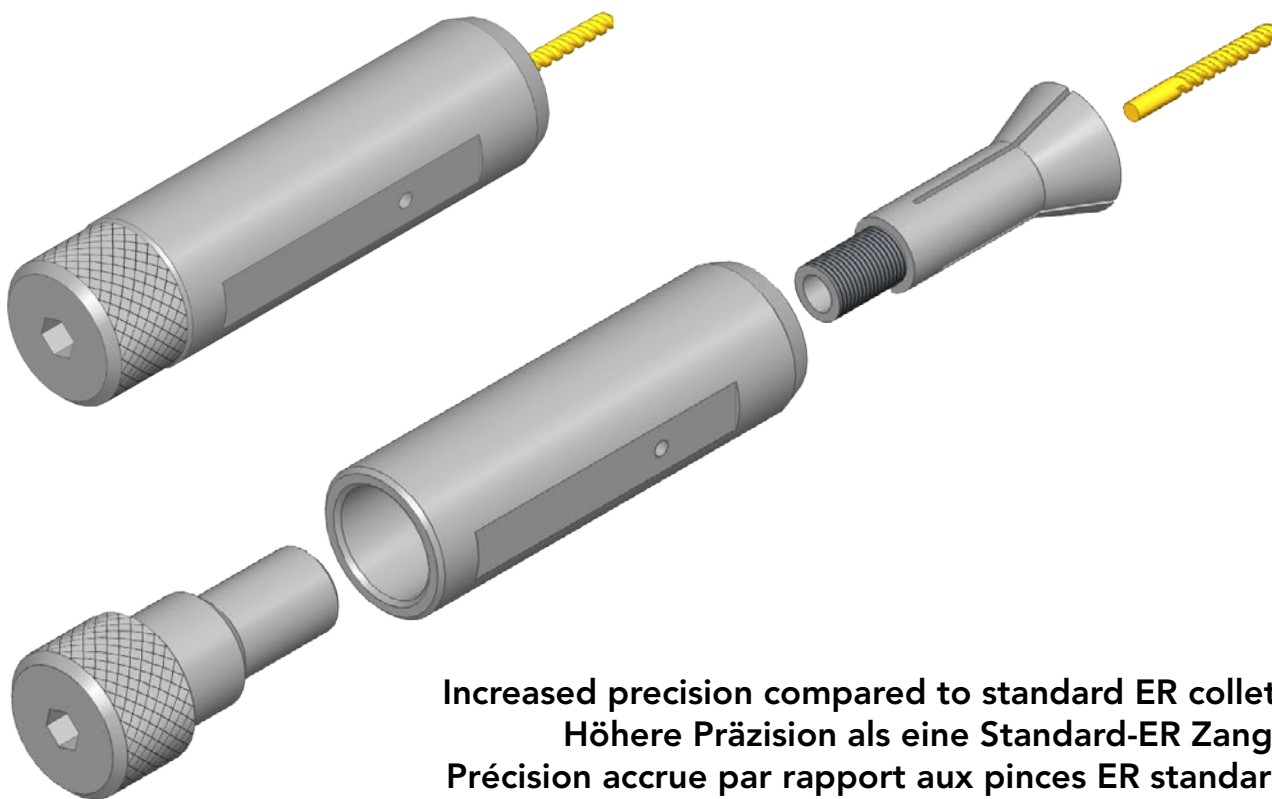
Geometry grinded by the customer
Geometrie geschliffen durch den Kunden selbst
Géométrie meulée par le client

Indexable insert with 2 cutting edges
Wendeplatten mit 2 Schneidkanten
Plaquette amovible avec 2 arêtes de coupe

No more brazed tool !
Keine Notwendigkeit zu löten Werkzeug !
Plus besoin d'outil brasé !



Left and right execution inserts and tool-holders. Available sections : 6x6, 7x7, 8x8, 10x10, 12x12 and 16x16 mm
Linke und rechte Wendeplatten und Werkzeughalter. Verfügbare Querschnitte : 6x6, 7x7, 8x8, 10x10, 12x12 und 16x16 mm
Exécution des porte-outils à gauche et à droite. Sections de porte-outils disponibles : 6x6, 7x7, 8x8, 10x10, 12x12 et 16x16 mm



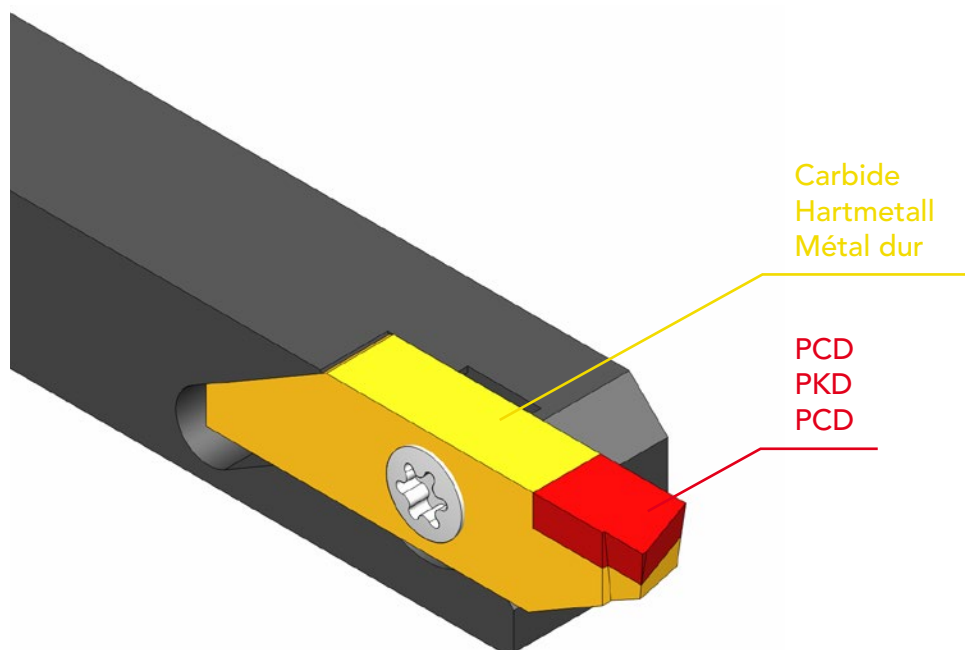
Increased precision compared to standard ER collets
Höhere Präzision als eine Standard-ER Zange
Précision accrue par rapport aux pinces ER standard

Article nr. Artikel Nr. N° Article	Ø (mm)	Length (mm) Länge (mm) Longueur (mm)	Recommended for Empfohlen für Recommandé pour
B8 12 60	12	60	Tornos SwissNano
B8 12 100	12	100	Tornos SwissNano
B8 5/8" 60	15,875 (5/8")	60	Citizen R04 Citizen R07
B8 16 60	16	60	Tornos Micro 7 Tornos Micro 8 Tsugami P01
B8 16 100	16	100	Star SR-10J Tornos Micro 7 Tornos SwissNano
B8 3/4" 100	19,05 (3/4")	100	Citizen C16 Citizen M16
B8 20 100	20	100	Tornos Delta 12/20 Tornos Gamma 20
B8 22 100	22	100	Star SB-16 Star SR-20
B8 25 100	25	100	Tornos Deco 13

Indexable insert with polycrystalline diamond insert (PCD)
Diamond profile made on customer's request !

Wendeplatten mit polykristalliner Diamant Bestückung (PKD)
Bearbeitung des Profils nach Kunde Wunsch !

Plaquettes amovibles avec insert en diamant polycristallin (PCD)
Profil du diamant réalisé à la demande du client !



- Field of application : non-ferrous materials
Recommended for following materials : **CuBe** (hardened and non hardened), **gold**, **platinum**, **copper**.

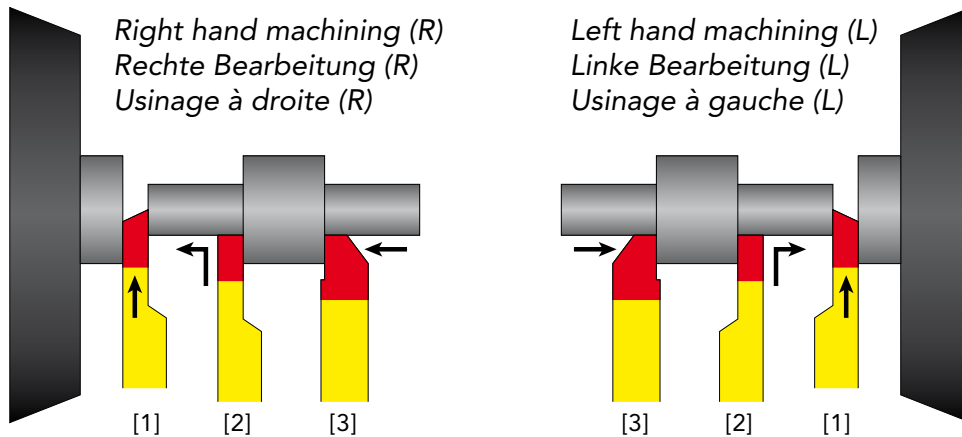
Benutzungsfeld : Nicht Eisen ligierte Materialien (Buntmetall).

Empfohlene Materialien : **CuBe** (gehärtet und nicht gehärtet), **Gold**, **Platin**, **Kupfer**.

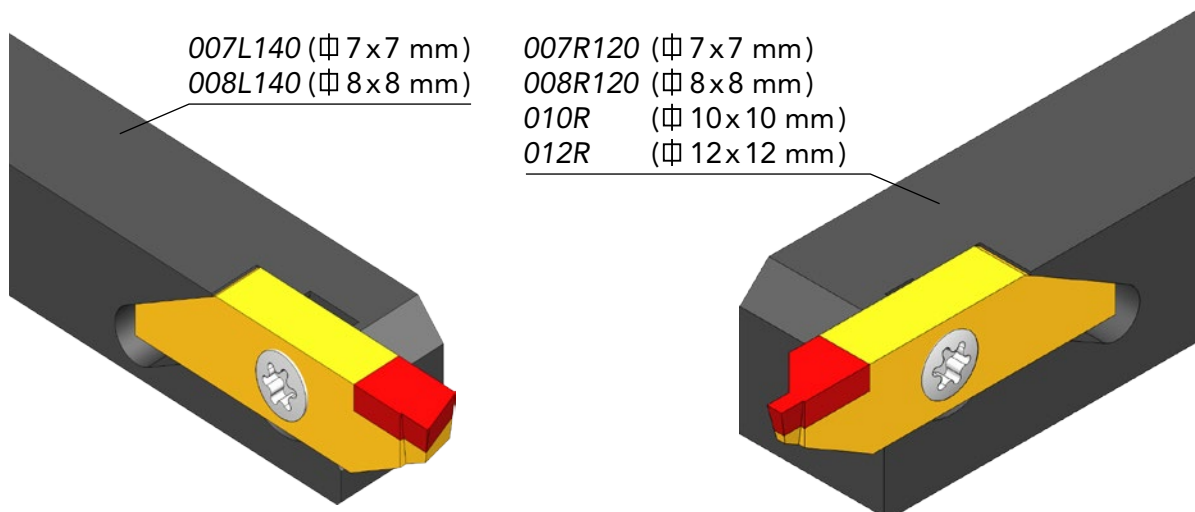
Domaine d'application : matériaux non-ferreux.

Recommandées pour les matières suivantes : **CuBe** (durci et non-durci), **or**, **platine**, **cuivre**.

- Short delivery time : **2 weeks !**
Kurze Lieferzeit : **2 Wochen !**
Court délai de livraison : **2 semaines !**

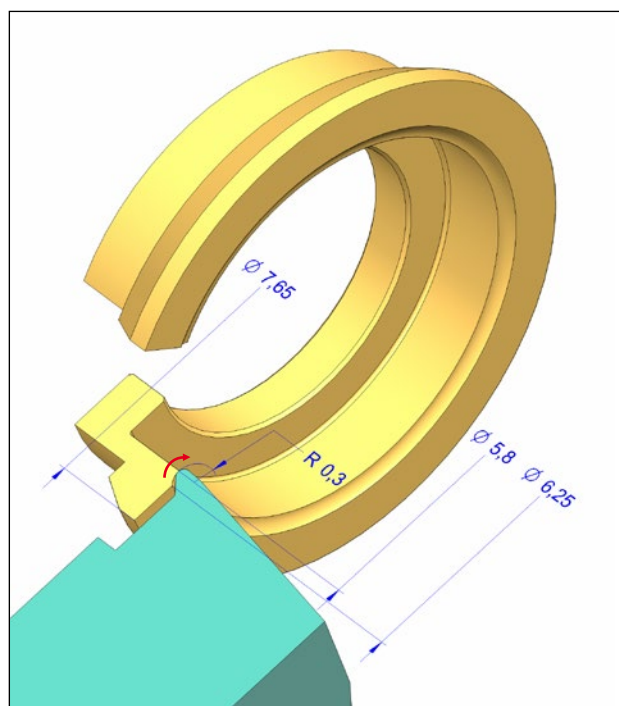
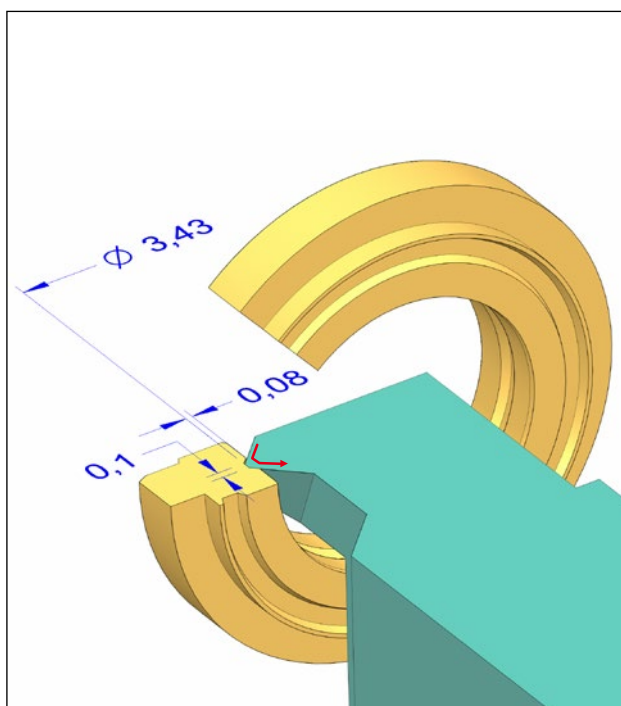
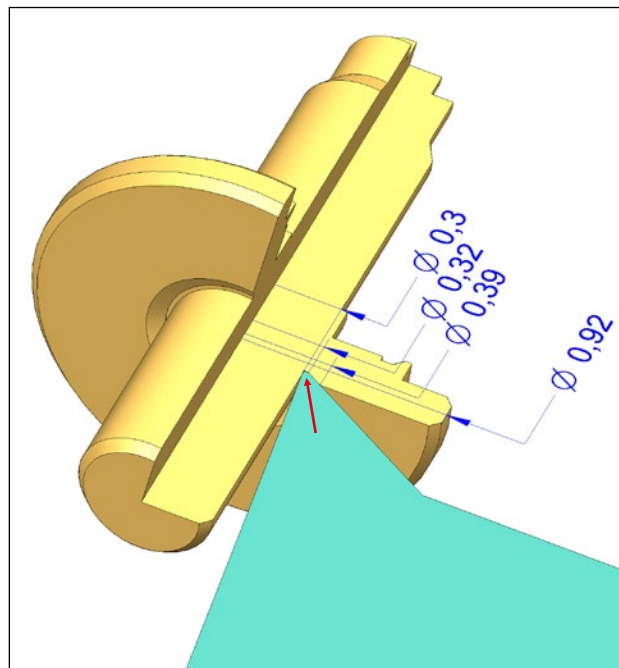
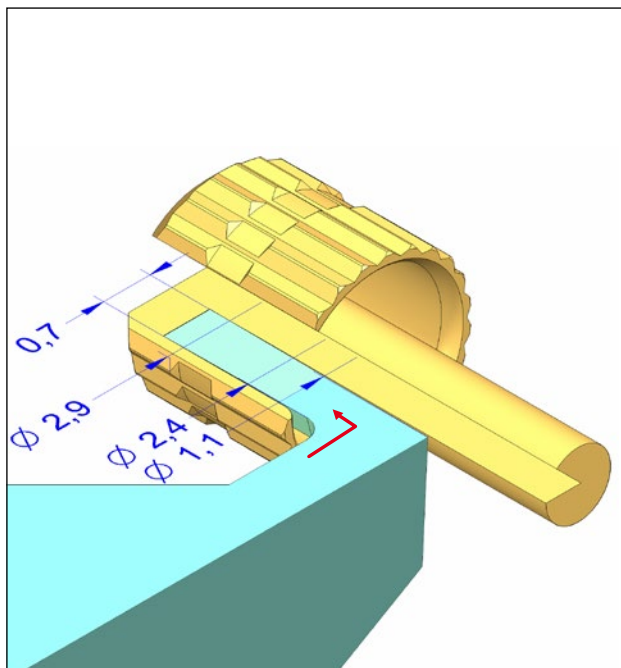


- Developed for cutting-off [1], back turning [2] and front turning [3].
Entwickelt zum Abstechen [1], hinten Drehen [2] und vorne Drehen [3].
Conçues pour le tronçonnage [1], le tournage arrière [2] et le tournage avant [3].
- Diamond profile realizable up to 3,3 mm.
Wendeplattenprofil machbar bis zu 3,3 mm.
Profil du diamant réalisable jusqu'à une épaisseur de 3,3 mm.
- Tool-holders available in left (L) and right (R) execution as well as in different sections.
Linke (L) und Rechte (R) Halter in verschiedene Ausführungen verfügbar.
Porte-outils disponibles en exécution gauche (L) et droite (R) et en différentes sections.

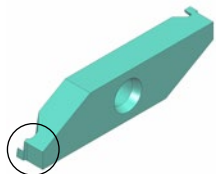


Sline

Special adaptable inserts
Bedarfbezogene Wendepplatten
Plaquettes spéciales sur mesure

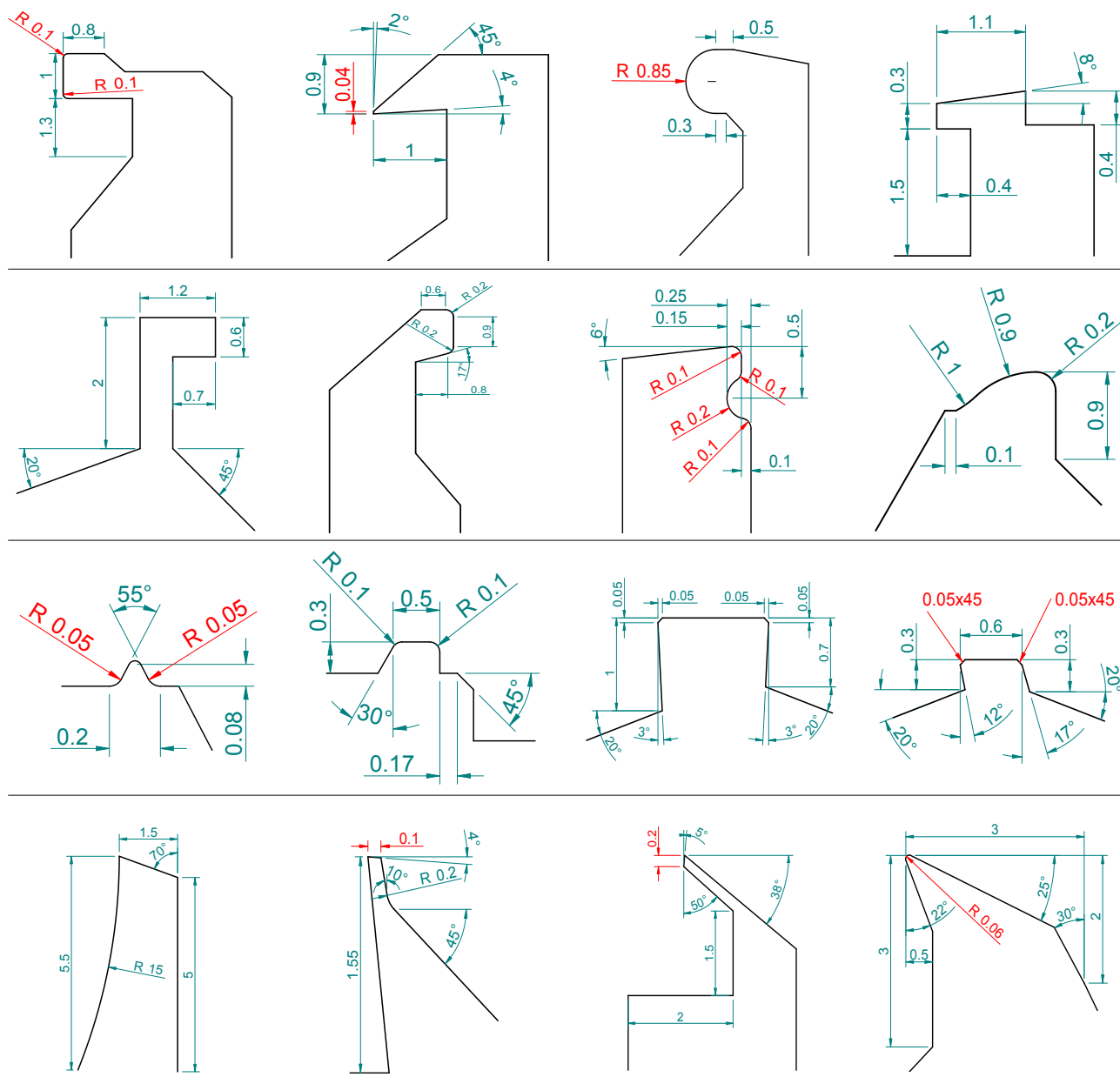
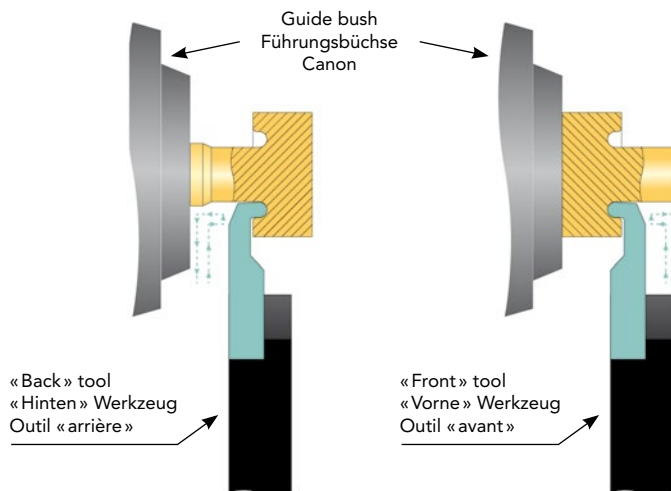


2 cutting edges
2 Schneidkanten
2 arêtes de coupe



« Back » or « front » execution
« Hinten » oder « vorne » Bearbeitung
Exécution « arrière » ou « avant »

Examples of realizable profiles Realisierbare Profilbeispiele Exemples de profils réalisables



Double the quantity of tools on all machines using 7, 8, 10, 12 or 16 mm section tool-holders !

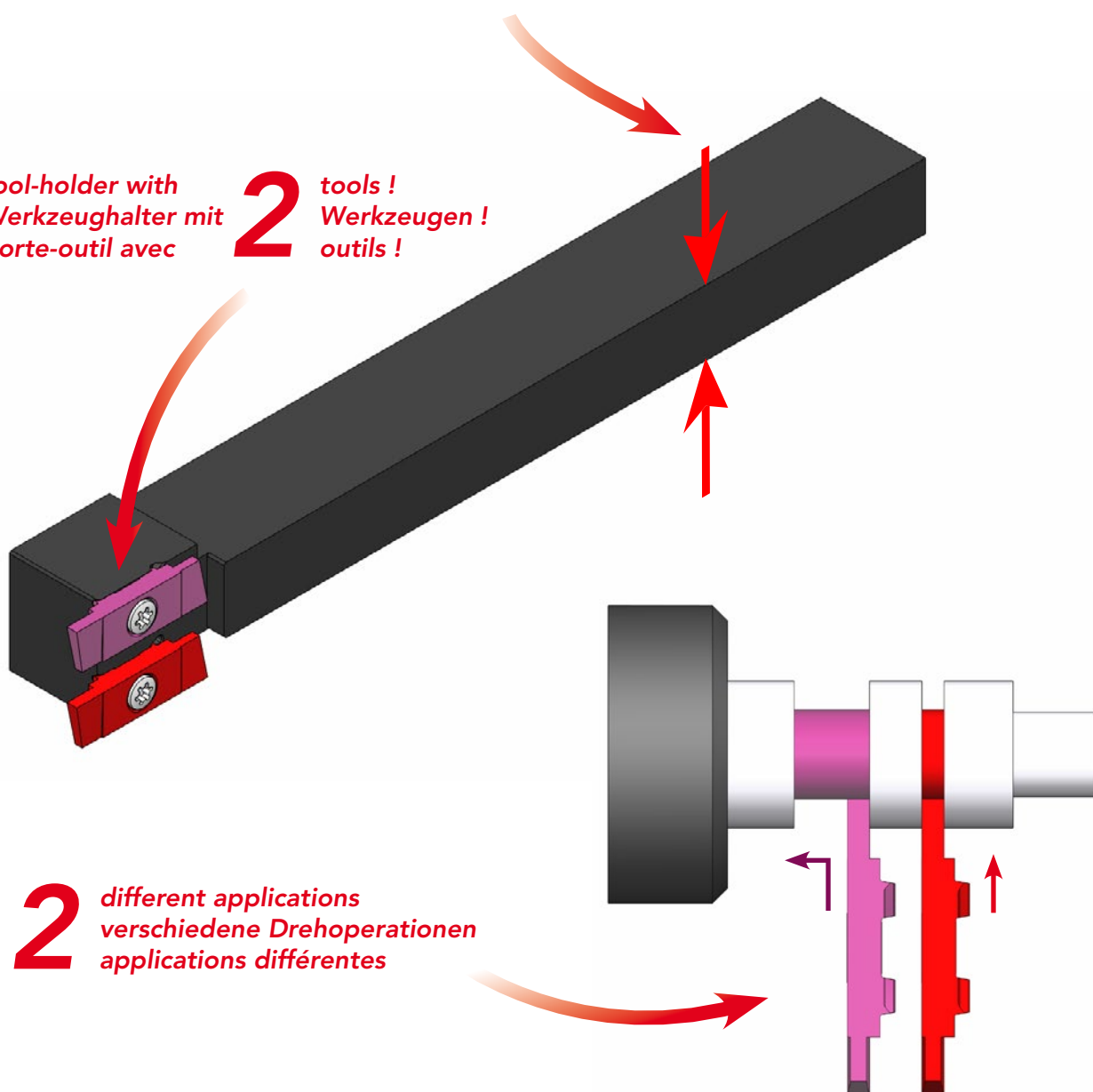
Verdoppelt die Werkzeuganzahl auf allen Maschinen, die 7, 8, 10, 12 oder 16 mm Querschnittswerkzeuge benutzen !

Double le nombre d'outils sur toutes les machines utilisant des porte-outils de section 7, 8, 10, 12 ou 16 mm !

Section
Querschnitt
Section

7, 8, 10, 12, 16 mm

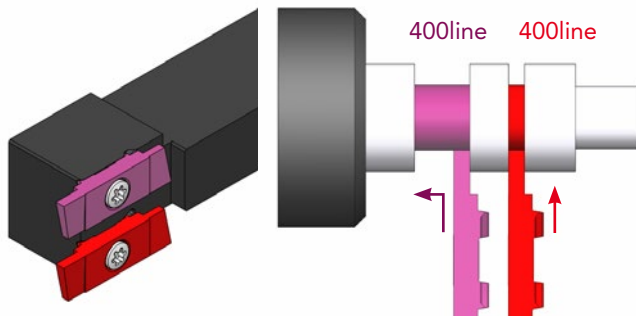
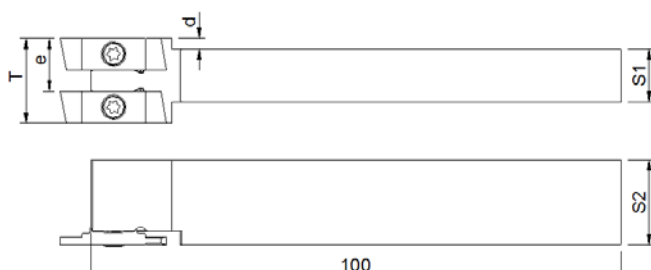
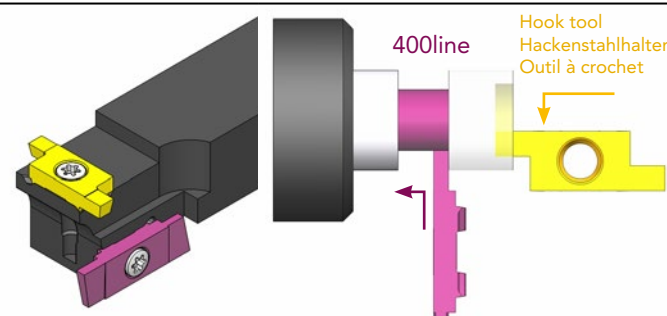
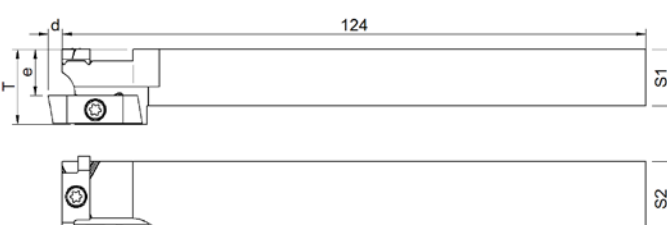
1 tool-holder with
1 Werkzeughalter mit
1 porte-outil avec **2** tools !
Werkzeugen !
outils !



2 different applications
verschiedene Drehoperationen
applications différentes

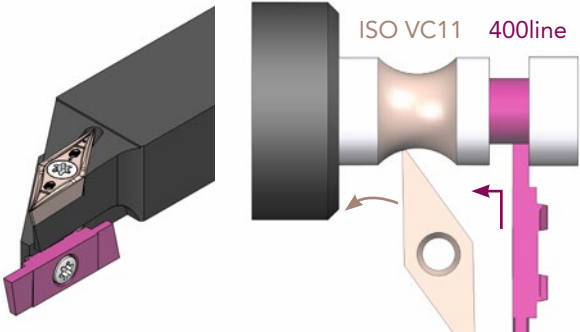
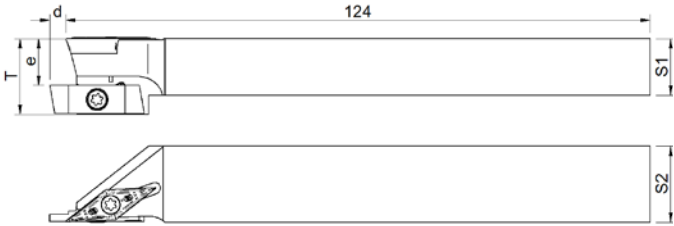
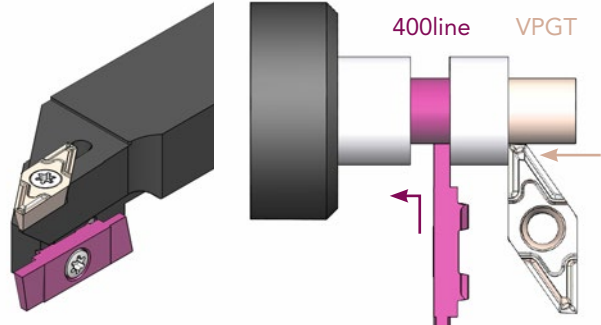
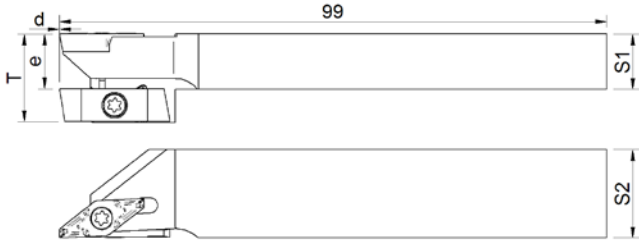
Maximum cutting-off :
Maximal Abstechen : $\varnothing 8 \text{ mm}$
Tronçonnage maximum :

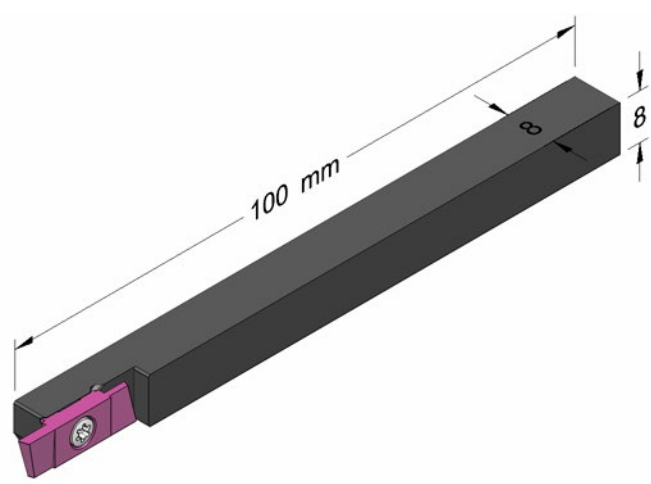
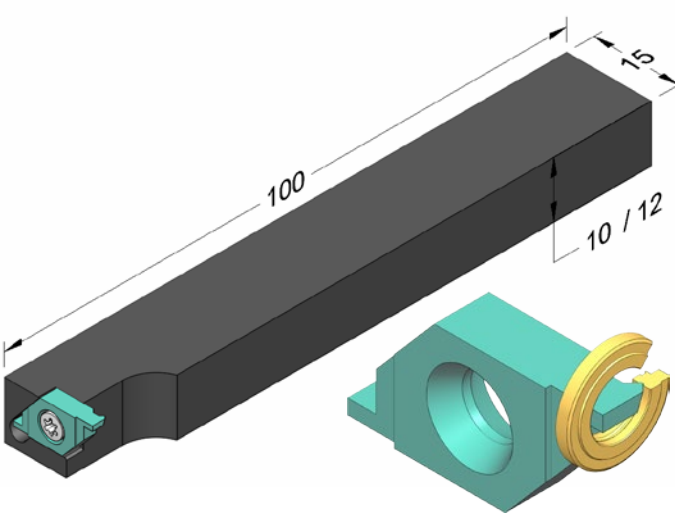
Maximum turning :
Maximal Drehen : $\varnothing \text{ ap } 2 \text{ mm}$
Tournage maximum :

Examples of use for double tool-holders Anwendungsbeispiele für Doppelhalter Exemples d'utilisation de porte-outils doubles	S1	S2	T	d	e	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	7	16	16	5	10	407RD
	8	16	16	4	10	408RD
	8	8	14	3	8	408RD8
	10	16	16	2	10	410RD
	12	16	16	2	10	412RD
	16	16	16	0	10	416RD
	10	16	16	3	10	410RDCR
	12	16	16	3	10	412RDCR

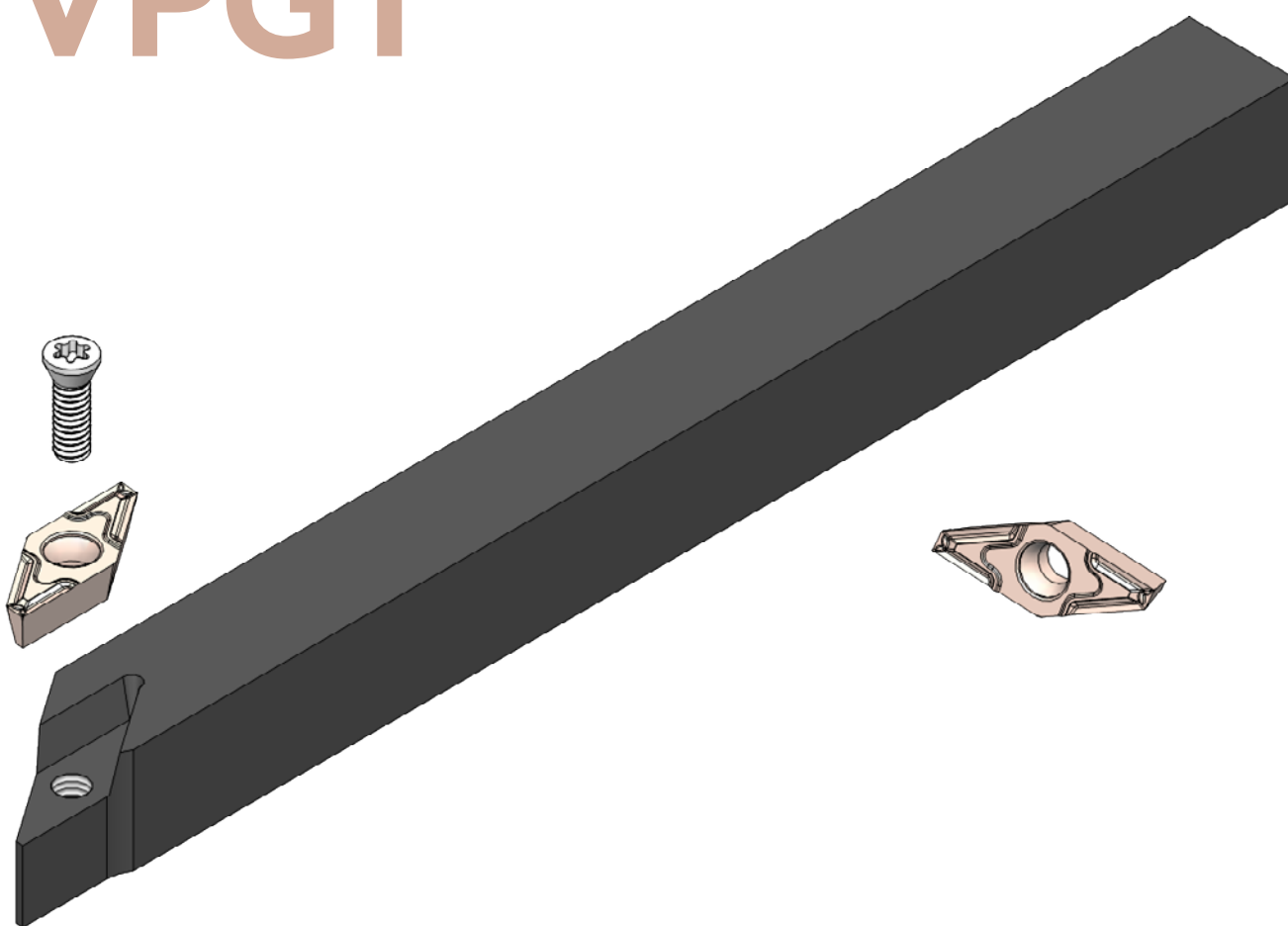
Maximum cutting-off :
Maximal Abstechen : $\varnothing 8 \text{ mm}$
Tronçonnage maximum :

Maximum turning :
Maximal Drehen : $\varnothing \text{ ap } 2 \text{ mm}$
Tournage maximum :

Examples of use for double tool-holders Anwendungsbeispiele für Doppelhalter Exemples d'utilisation de porte-outils doubles	S1	S2	T	d	e	Article nr. Artikel Nr. N° Article
 ISO VC11 400line	10	16	16	3	10	410RDVC11
 124 d e T S1 S2	12	16	16	3	10	412RDVC11
 400line VPGT	10	16	16	0	10	410RDVPGT
 99 d e T S1 S2						

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Tool-holder 8x8 mm for inserts 400line. Werkzeughalter 8x8 mm für Wendeplatten 400line. Porte-outil 8x8 mm pour plaquettes 400line.	408R-100
	Frontal tool-holder 10x15 mm for inserts type 340R. Frontalwerkzeughalter 10x15 mm für Wendeplatten Typ 340R. Porte-outil frontal 10x15 mm pour plaquettes de type 340R.	31015RF
	Frontal tool-holder 12x15 mm for inserts type 340R. Frontalwerkzeughalter 12x15 mm für Wendeplatten Typ 340R. Porte-outil frontal 12x15 mm pour plaquettes de type 340R.	31215RF

Multiturn-Dec VPGT



New : available with BI90 coating !

Ideal for the machining of materials such as 20AP, 4C27A, 316L, 1.4435 and 1.4305

New : mit BI90 Beschichtung verfügbar !

Optimal für die Bearbeitung von Werkstoffen als 20AP, 4C27A, 316L, 1.4435 und 1.4305

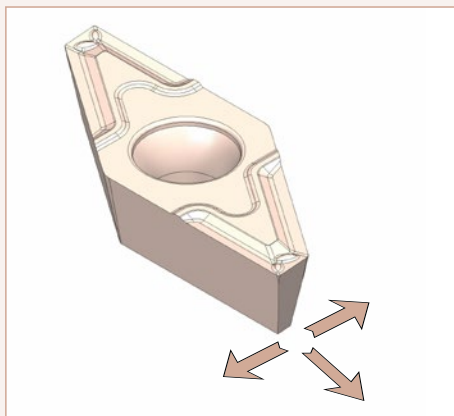
Nouveau : disponible avec revêtement BI90 !

Idéal pour l'usinage de matériaux tels que : 20AP, 4C27A, 316L, 1.4435 et 1.4305

Presentation of Multiturn-Dec – VPGT

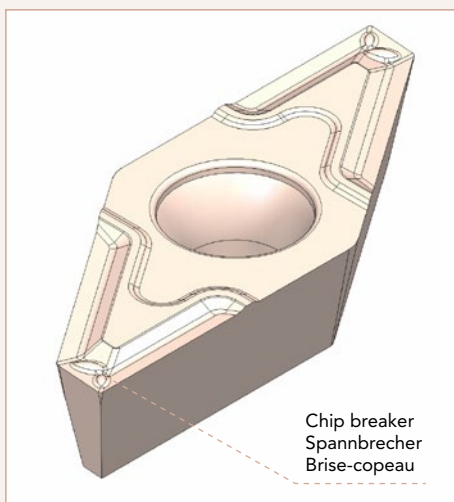
Vorstellung der Multiturn-Dec – VPGT

Présentation du Multiturn-Dec – VPGT



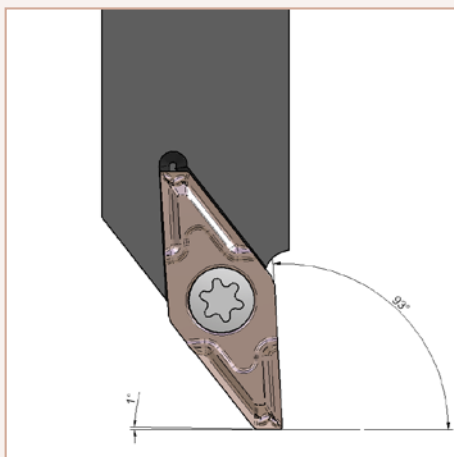
Advantages of Multiturn-Dec – VPGT

- General use for free turning, plungingturn and finishing.
- Ideal for deep removal of material.
- The insert has the same positive cutting angle in all turn direction.
- Cut control thanks to the chip breaker.



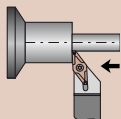
Vorteile der Multiturn-Dec – VPGT

- Generell anwendbar für das Längs - Plan - und Schlichtdrehen.
- Ideal für das große Materialentfernen.
- Die Platte hat in jeder Drehrichtung den gleichen positiven Spanwinkel.
- Beherrschung der Schnitt dank dem Spannbrecher.



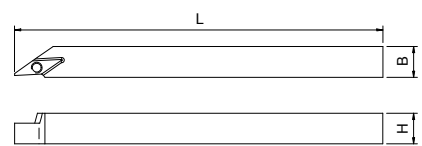
Avantages de la ligne Multiturn-Dec – VPGT

- Utilisation générale pour tournage, fonçage et finition.
- Idéal pour les grands enlèvements de matières.
- La plaquette a, dans toutes les directions, un angle de coupe positif tranchant.
- Maîtrise de la coupe grâce au brise-copeau.

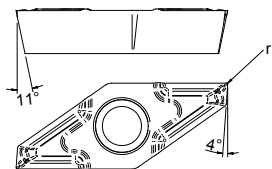


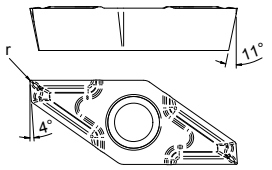
Front turning
Drehen vorne
Tournage avant

R / L : Right / Left machining
R / L : Rechts / Left Bearbeitung
R / L : Usinage à droite / gauche

SVJP R ...	Right tool-holder Rechts Werkzeughalter Porte-outil à droite	B	H	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8	8	124	SVJP R 0808 K10
		10	10	124	SVJP R 1010 K10
		12	12	124	SVJP R 1212 K10
		for inserts R für Wendepatten R pour plaquettes R			

SVJP L ...	Left tool-holder Links Werkzeughalter Porte-outil à gauche	B	H	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8	6	124	SVJP L 0806 K10
		8	7	124	SVJP L 0807 K10
		8	8	124	SVJP L 0808 K10
		for inserts L für Wendepatten L pour plaquettes L			

VPGT...FR	Right VPGT insert Rechts VPGT Wendepatte Plaquette VPGT à droite	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	HB30F	B190	B140U	TiN
		0	VPGT 10 03 ZZ FR FW	✓	✓	✓	◇
		0,08	VPGT 10 03 008 FR FW	✓	✓	✓	◇
		0,2	VPGT 10 03 02 FR FW	✓	✓	✓	◇
		Use with SVJP R and SVXP L tool-holders Verwendung mit SVJP R and SVXP L Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils SVJP R and SVXP L					

VPGT...FL	Left VPGT insert Links VPGT Wendepatte Plaquette VPGT à gauche	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	HB30F	B190	B140U	TiN
		0	VPGT 10 03 ZZ FL FW	✓	✓	✓	◇
		0,08	VPGT 10 03 008 FL FW	✓	✓	✓	◇
		0,2	VPGT 10 03 02 FL FW	✓	✓	✓	◇
		Use with SVJP L and SVXP R tool-holders Verwendung mit SVJP L and SVXP R Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils SVJP L and SVXP R					

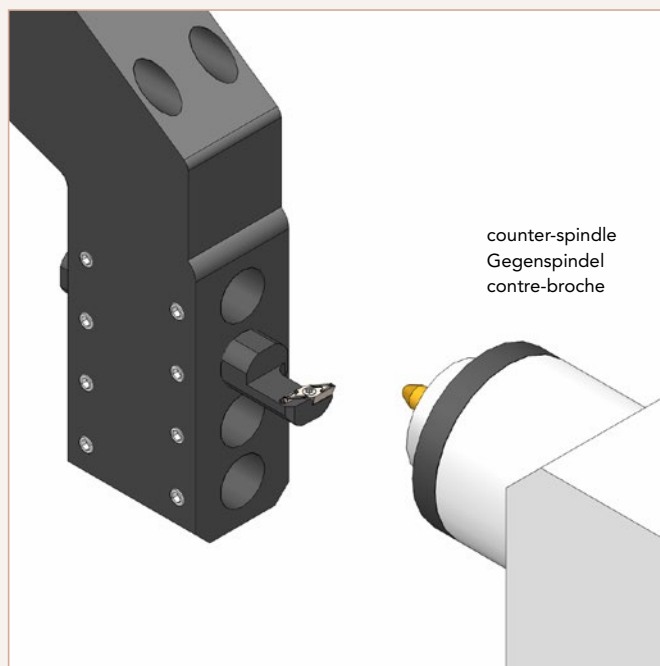
001-1	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 8	001-1

001-7	Screw for tool-holder SVJP / SVXP Schraube für Werkzeughalter SVJP / SVXP Vis pour porte-outil SVJP / SVXP	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M2,5 x 7,5	001-7

Use of VPGT insert in counter-operation

Benützung der VPGT Wendeplatte für Rückbearbeitung

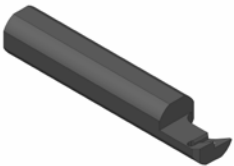
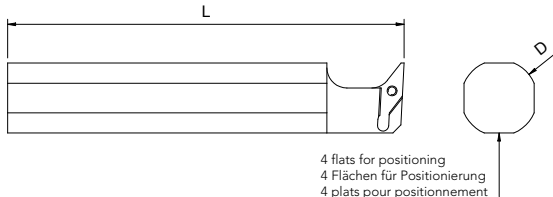
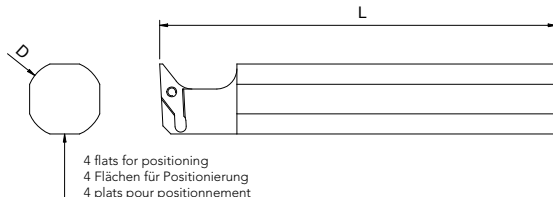
Utilisation de la plaquette VPGT en contre-opération



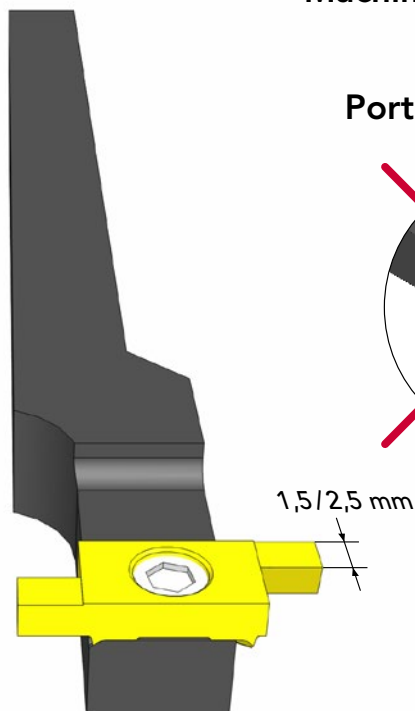
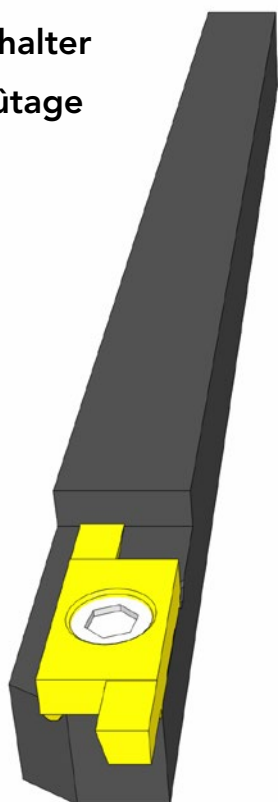
Thanks to the AL...VPGT turning tool-holder, the VPGT insert can be used in counter-operation.

Dank dem AL...VPGT Dreh-Werkzeughalter kann die VPGT Wendeplatte im Rückbearbeitung benützen werden.

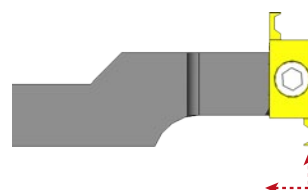
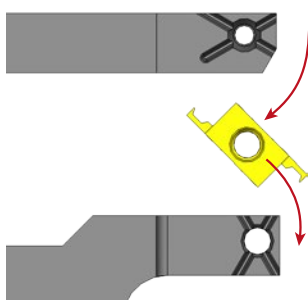
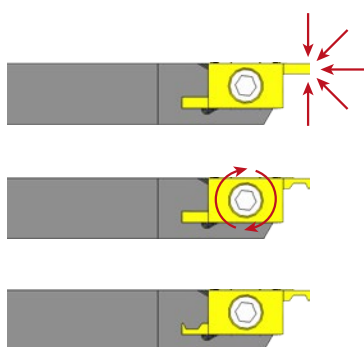
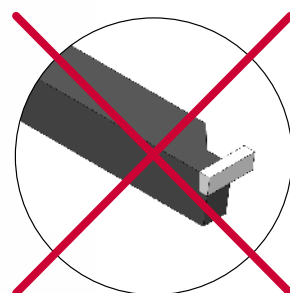
Grâce aux porte-outils de tournage AL...VPGT, la plaquette VPGT peut être utilisée en contre-opération.

AL...VPGT	Left turning tool-holder for counter-operation Linke Dreh-Werkzeughalter für Rückbearbeitung Porte-outil de tournage à gauche pour contre-opération	D	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		16 mm	50	AL 1650 VPGT
		20 mm	100	AL 20100 VPGT
		22 mm	100	AL 22100 VPGT
		25 mm	100	AL 25100 VPGT
		5/8"	50	AL 5850 VPGT
		3/4"	100	AL 34100 VPGT
		For use with VPGT...FL inserts Verwendung mit VPGT...FL Wendeplatten Utilisation avec plaquettes VPGT...FL		
AL...VPGT-R	Right turning tool-holder for counter-operation Rechte Dreh-Werkzeughalter für Rückbearbeitung Porte-outil de tournage à droite pour contre-opération	D	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		16 mm	100	AL 16100 VPGT-R
		For use with VPGT...FR inserts Verwendung mit VPGT...FR Wendeplatten Utilisation avec plaquettes VPGT...FR		

Grinding tool-holder
Schleifwerkzeughalter
Porte-outil d'affûtage



Machining tool-holder
Drehhalter
Porte-outil machine



- 1.** Sharpening of the 2 cutting edges of the pre-rectified blank on the grinding tool-holder.

Einfaches Schleifen des Rohlings auf dem Schleifwerkzeughalter.

Meulage sans encombre des 2 arêtes de coupe de la plaquette ébauche pré-rectifiée sur le porte-outil d'affûtage.

- 2.** Transfer of the grinded blank on the machining tool-holder.

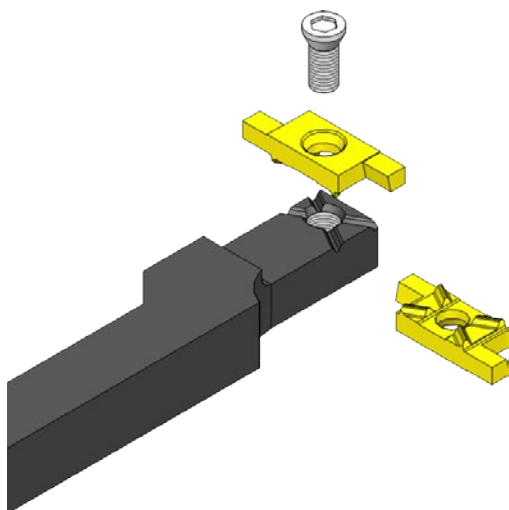
Wechseln der Platte vom Schleifhalter auf den Drehhalter.

Transfert de la plaquette affûtée sur le porte-outil d'usinage.

- 3.** Use of the insert set up on the machining tool-holder same as a standard hook tool-holder.

Verwendung des geschliffenen Rohlings wie ein Standard-Hakenstahl.

Utilisation de la plaquette montée sur le porte-outil d'usinage comme un porte-outil à crochet standard.



"X-Centering" fixing system

Befestigungssystem "X-Centering"

Système de fixation "X-Centering"

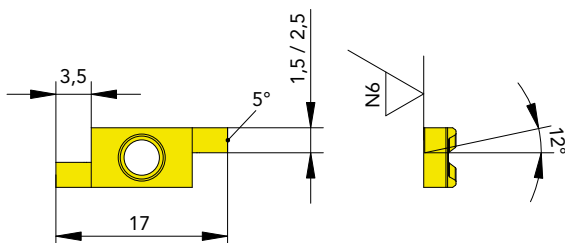
Repetitiveness of the cutting edge $\pm 0,01$ mm.
Wiederholgenauigkeit der Schneidkante $\pm 0,01$ mm.
Répétitivité de l'arête de coupe $\pm 0,01$ mm.

Positioning in all axes.
Positionierung in allen Achsen.
Centrage dans tous les axes.

The screw is free of all radial stress.
Keine radialen Spannungen.
La vis est libre de toute tension radiale.

Insert turning without having to remove the screw.
Wenden der Schneidplatte ohne Entfernen der Schraube.
Retournement de la plaquette sans enlever la vis.

Two cutting edges available.
Zwei verfügbare Schneidkanten.
Deux arêtes de coupe disponibles.



Only blank inserts !
Nur Rohling !
Seulement plaquettes ébauches !

Hook tool-holders / Hakenstahl / Porte-outils

Order Nr Bestellung Nr N° de cmde	Description Bezeichnung Description	Pour section Für Querschnitt For section
40812R	Right machining tool-holder Rechter Drehhalter Porte-outil machine à droite	8 mm (8 x 12) 8 mm (8 x 12) 8 mm (8 x 12)
41012R	Right machining tool-holder Rechter Drehhalter Porte-outil machine à droite	10 mm (10 x 12) 10 mm (10 x 12) 10 mm (10 x 12)
41215R	Right machining tool-holder Rechter Drehhalter Porte-outil machine à droite	12 mm (12 x 15) 12 mm (12 x 15) 12 mm (12 x 15)
41616R	Right machining tool-holder Rechter Drehhalter Porte-outil machine à droite	16 mm (16 x 16) 16 mm (16 x 16) 16 mm (16 x 16)
408R	Right grinding tool-holder Rechter Schleifwerkzeughalter Porte-outil d'affûtage à droite	8 mm (8 x 8) 8 mm (8 x 8) 8 mm (8 x 8)
40707L	Left machining tool-holder Linker Drehhalter Porte-outil machine à gauche	7 mm (7 x 7) 7 mm (7 x 7) 7 mm (7 x 7)
40808L	Left machining tool-holder Linker Drehhalter Porte-outil machine à gauche	8 mm (8 x 8) 8 mm (8 x 8) 8 mm (8 x 8)
41212L	Left machining tool-holder Linker Drehhalter Porte-outil machine à gauche	12 mm (12 x 12) 12 mm (12 x 12) 12 mm (12 x 12)
408L	Left grinding tool-holder Linker Schleifwerkzeughalter Porte-outil d'affûtage à gauche	8 mm (8 x 8) 8 mm (8 x 8) 8 mm (8 x 8)

Inserts / Wendepatten / Plaquettes

Order Nr Bestellung Nr N° de cmde	e e e	Description Bezeichnung Description
421R1,5K10	1,5 1,5 1,5	Right insert without coating Rechte Wendepatte ohne Beschichtung Plaquette droite sans revêtement
421R1,5BI40	1,5 1,5 1,5	Right insert with PVD coating (TiAlN) Rechte Wendepatte mit PVD Beschichtung (TiAlN) Plaquette droite avec revêtement PVD (TiAlN)
421R2,5K10	2,5 2,5 2,5	Right insert without coating Rechte Wendepatte ohne Beschichtung Plaquette droite sans revêtement
421R2,5BI40	2,5 2,5 2,5	Right insert with PVD coating (TiAlN) Rechte Wendepatte mit PVD Beschichtung (TiAlN) Plaquette droite avec revêtement PVD (TiAlN)
421L1,5K10	1,5 1,5 1,5	Left insert without coating Linke Wendepatte ohne Beschichtung Plaquette gauche sans revêtement
421L1,5BI40	1,5 1,5 1,5	Left insert with PVD coating (TiAlN) Linke Wendepatte mit PVD Beschichtung (TiAlN) Plaquette gauche avec revêtement PVD (TiAlN)
421L2,5K10	2,5 2,5 2,5	Left insert without coating Linke Wendepatte ohne Beschichtung Plaquette gauche sans revêtement
421L2,5BI40	2,5 2,5 2,5	Left insert with PVD coating (TiAlN) Linke Wendepatte mit PVD Beschichtung (TiAlN) Plaquette gauche avec revêtement PVD (TiAlN)

Key / Schlüssel / Clé

Order Nr Bestellung Nr N° de cmde	Description Bezeichnung Description
001-1	Key Torx 8 Schlüssel Torx 8 Clé Torx 8





www.bimu.ch