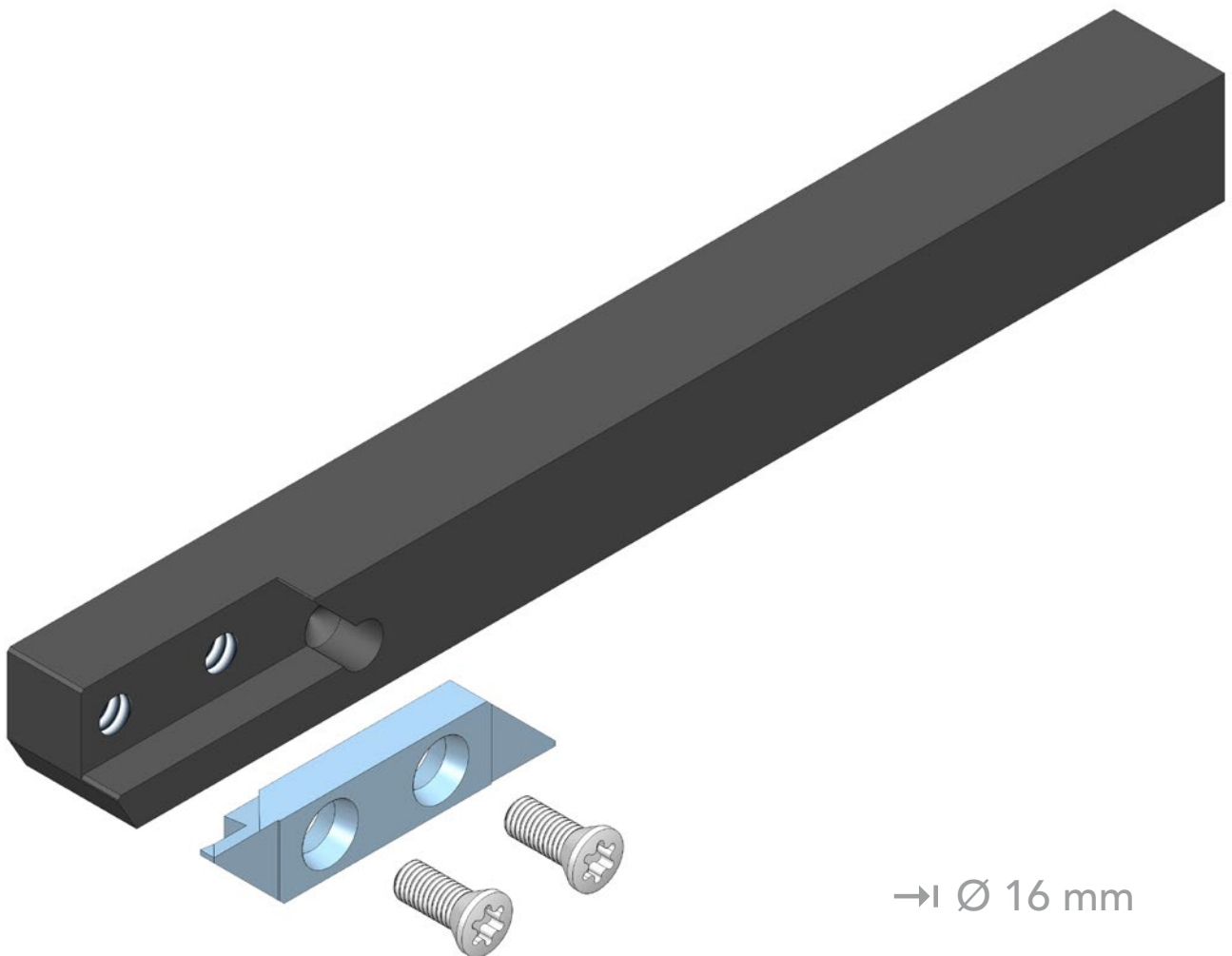


700 line




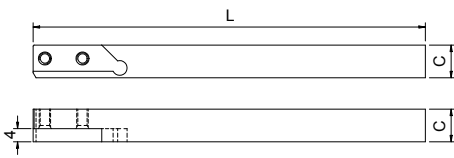





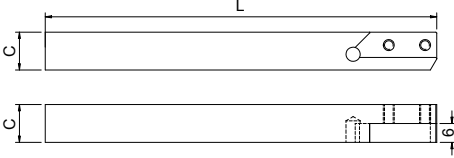
→ \varnothing 16 mm


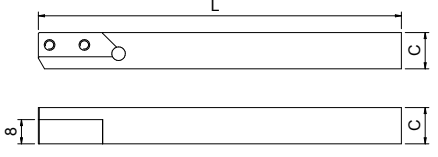






Coating of inserts
Beschichtung der Wendepplatten
Revêtement des plaquettes

✓ = Available
 ✓ = Verfügbar
 ✓ = Disponible

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
K20	<p>Without coating K20 carbide</p> <p>Ohne Beschichtung K20 Hartmetall</p> <p>Sans revêtement Carbure K20</p>
BI90	<p>AlTiN-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. <p>AlTiN-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. <p>Base AlTiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revêtement universel. • Bonne résistance à l'oxydation. • Haute résistance à la chaleur. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.
BI110	<p>AlTiCrN-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Very smooth surface finish. • High heat resistance. • High wear resistance. • Especially suitable for machining pure copper, CuBe, CoCr and aluminium. <p>AlTiCrN-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sehr glatte Oberfläche. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Verschleissfestigkeit. • Besonders geeignet für die Bearbeitung von reinem Kupfer, CuBe, CoCr und Aluminium. <p>Base AlTiCrN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Très bon glissement du copeau. • Haute résistance à la chaleur. • Haute résistance à l'usure. • Particulièrement adapté à l'usinage du cuivre pur, du CuBe, du CoCr et de l'aluminium.

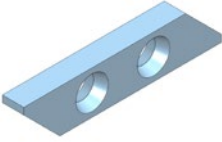
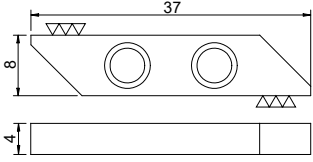
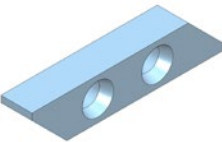
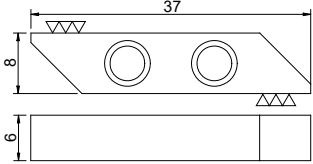
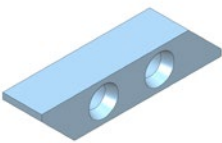
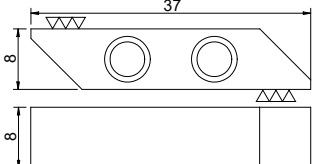
Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
TIN	TiN <ul style="list-style-type: none">• Universal coating. TiN <ul style="list-style-type: none">• Universalbeschichtung. TiN <ul style="list-style-type: none">• Revêtement universel.

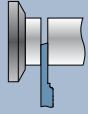
100BH3-1xxR	Right tool holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	100BH3-110R
		12 x 12	120	100BH3-112R
		14 x 14	150	100BH3-114R
		16 x 16	120	100BH3-116R
		20 x 20	120	100BH3-120R
		25 x 25	100	100BH3-125R
100BH3-1xxL	Left tool holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	100BH3-110L
		12 x 12	120	100BH3-112L
		14 x 14	150	100BH3-114L
		16 x 16	120	100BH3-116L
		20 x 20	120	100BH3-120L
		25 x 25	100	100BH3-125L
100BH3-1xxR-6	Right tool holder for 6 mm inserts Werkzeughalter rechts für 6 mm Wendeplatten Porte-outil à droite pour plaquettes 6 mm	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	100BH3-110R-6
		12 x 12	120	100BH3-112R-6
		16 x 16	120	100BH3-116R-6
		20 x 20	120	100BH3-120R-6
				Use only with 715R/L-6 inserts Verwendung nur mit 715R/L-6 Wendeplatten Utilisation uniquement avec les plaquettes 715R/L-6
100BH3-1xxL-6	Left tool holder for 6 mm inserts Werkzeughalter links für 6 mm Wendeplatten Porte-outil à gauche pour plaquettes 6 mm	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12 x 12	120	100BH3-112L-6
		16 x 16	120	100BH3-116L-6
		20 x 20	120	100BH3-120L-6
		25 x 25	120	100BH3-125L-6
				Use only with 715R/L-6 inserts Verwendung nur mit 715R/L-6 Wendeplatten Utilisation uniquement avec les plaquettes 715R/L-6

100BH3-1xxR-8 	Right tool holder for 8 mm inserts Werkzeughalter rechts für 8 mm Wendepplatten Porte-outil à droite pour plaquettes 8 mm 	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article 12 x 12 120 100BH3-112R-8 16 x 16 120 100BH3-116R-8 20 x 20 120 100BH3-120R-8 <i>Use only with 715R/L-8 inserts</i> <i>Verwendung nur mit 715R/L-8 Wendepplatten</i> <i>Utilisation uniquement avec les plaquettes 715R/L-8</i>
100BH3-1xxL-8 	Left tool holder for 8 mm inserts Werkzeughalter links für 8 mm Wendepplatten Porte-outil à gauche pour plaquettes 8 mm 	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article 12 x 12 120 100BH3-112L-8 16 x 16 120 100BH3-116L-8 <i>Use only with 715R/L-8 inserts</i> <i>Verwendung nur mit 715R/L-8 Wendepplatten</i> <i>Utilisation uniquement avec les plaquettes 715R/L-8</i>
Cylindrical turning tool holders for counter-operation Zylindrische Drehwerkzeughalter zur Rückseitenbearbeitung Porte-outils de tournage cylindriques pour contre-opération  <p>See the «Cylindrical turning tool holders» documentation for further information. Siehe die «Zylindrische Drehwerkzeughalter» Dokumentation für weitere Informationen. Voir la documentation «Porte-outils de tournage cylindriques» pour plus d'informations.</p>				
100-1 	Key Schlüssel Clé Torx 15			Article nr. Artikel Nr. N° Article 100-1
100-2 	Screw for standard tool holders 100BH3-1xxR and 100BH3-1xxL Schraube für standard Werkzeughalter 100BH3-1xxR und 100BH3-1xxL Vis pour porte-outil standard 100BH3-1xxR et 100BH3-1xxL M3,5 x 9			Article nr. Artikel Nr. N° Article 100-2
001-11 	Screw for tool holders 100BH3-1xxR-6, 100BH3-1xxL-6, 100BH3-1xxR-8 and 100BH3-1xxL-8 Schraube für Werkzeughalter 100BH3-1xxR-6, 100BH3-1xxL-6, 100BH3-1xxR-8 und 100BH3-1xxL-8 Vis pour porte-outils 100BH3-1xxR-6, 100BH3-1xxL-6, 100BH3-1xxR-8 et 100BH3-1xxL-8 M3,5 x 11,5			Article nr. Artikel Nr. N° Article 001-11

Blank
 Rohling
 Ebauche

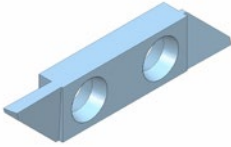
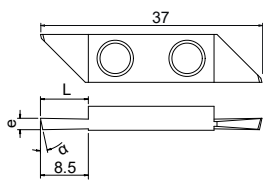
L/R : Left or right machining
 L/R : Linke oder rechte Bearbeitung
 L/R : Usinage à gauche ou à droite

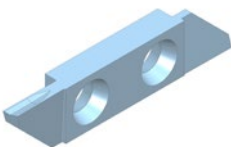
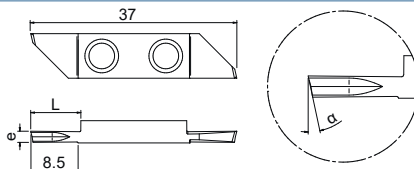
715R/L 4 mm	Standard blank insert 4 mm (left and right) Standard Rohling 4 mm (links und rechts) Plaquelette ébauche standard 4 mm (gauche et droite)	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K20
		715R/L Use with 100BH3-1xxL or 100BH3-1xxR tool holders Verwendung mit 100BH3-1xxL oder 100BH3-1xxR W.-halter Utilisation avec les porte-outils 100BH3-1xxL ou 100BH3-1xxR	✓
715R/L-6 6 mm	Blank insert 6 mm (left and right) Rohling 6 mm (links und rechts) Plaquelette ébauche 6 mm (gauche et droite)	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K20
		715R/L-6 Use with 100BH3-1xxL-6 or 100BH3-1xxR-6 tool holders Verwendung mit 100BH3-1xxL-6 oder 100BH3-1xxR-6 W.-halter Utilisation avec les porte-outils 100BH3-1xxL-6 ou 100BH3-1xxR-6	✓
715R/L-8 8 mm	Blank insert 8 mm (left and right) Rohling 8 mm (links und rechts) Plaquelette ébauche 8 mm (gauche et droite)	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K20
		715R/L-8 Use with 100BH3-1xxL-8 or 100BH3-1xxR-8 tool holders Verwendung mit 100BH3-1xxL-8 oder 100BH3-1xxR-8 W.-halter Utilisation avec les porte-outils 100BH3-1xxL-8 ou 100BH3-1xxR-8	✓

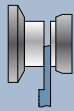


Guide bush cut off \varnothing 16 mm
Abstechen an der Führungsbüchse \varnothing 16 mm
Tronçonnage côté canon \varnothing 16 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

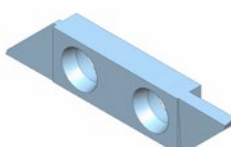
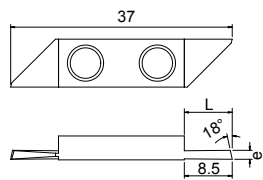
718Ra	Cutting insert Abstechplatte Tronçonneur	e	L	α	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	TIN
		1,0	7,0	18°	718Ra1,0	✓	✓
		1,2	7,0	18°	718Ra1,2	✓	✓
		1,5	8,0	18°	718Ra1,5	✓	✓
		1,8	8,0	18°	718Ra1,8	✓	✓
		2,0	8,0	12°	718Ra2,0	✓	✓
		2,5	8,0	12°	718Ra2,5	✓	✓
		3,0	8,0	12°	718Ra3,0	✓	✓

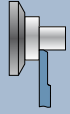
718RRC	Cutting insert with chip roller Abstechplatte mit Spanroller Tronçonneur avec roule-copeau	e	L	α	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	TIN
		1,5	7,0	18°	718RRC1,5	✓	✓
		2,0	9,0	12°	718RRC2,0	✓	✓
		2,5	9,0	12°	718RRC2,5	✓	✓
		3,0	9,0	12°	718RRC3,0	✓	✓



Sub spindle cut off \varnothing 16 mm
Abstechen an der Abgreifzange \varnothing 16 mm
Tronçonnage côté prise de pièce \varnothing 16 mm

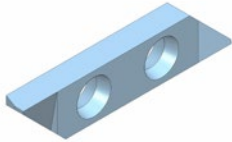
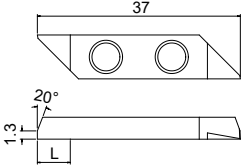
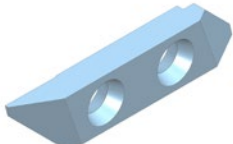
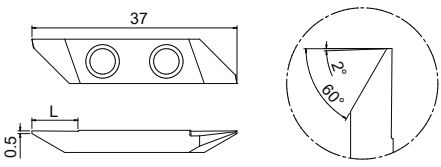
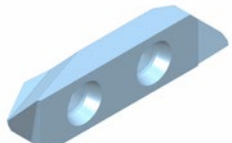
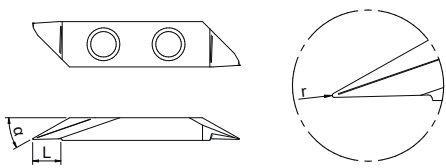
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

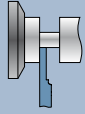
718La-op	Opposite cutting insert 18° Umgekehrte Abstechplatte 18° Tronçonneur inversé 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	TIN
		1,0	6,0	718La-op-1,0 - 18° -	✓	
		1,2	7,0	718La-op-1,2 - 18° -	✓	✓
		1,5	8,0	718La-op-1,5 - 18° -	✓	✓
		1,8	8,0	718La-op-1,8 - 18° -	✓	✓
		2,0	8,0	718La-op-2,0 - 18° -	✓	✓
		2,5	8,0	718La-op-2,5 - 18° -	✓	✓
		3,0	8,0	718La-op-3,0 - 18° -	✓	✓
<p>Use with 100BH3-1xxL tool holders Verwendung mit 100BH3-1xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 100BH3-1xxL</p>						



Front turning
 Drehen vorne
 Tournage avant

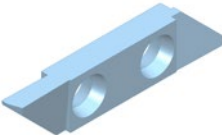
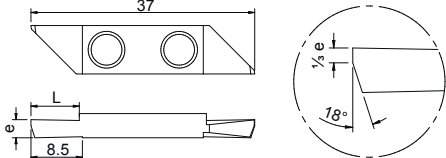
R : Right machining
 R : Rechte Bearbeitung
 R : Usinage à droite

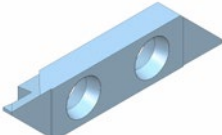
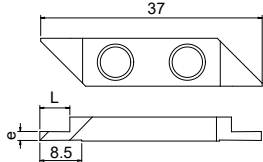
716Ra	Front turning insert Drehplatte vorne Tourneur avant	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	TIN
		8,5	716Ra	✓	✓
716Ra0,5	Front turning insert Drehplatte vorne Tourneur avant	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	TIN
		8,5	716Ra0,5	✓	✓
767R - 29° - r	Front turning insert 29° with chip breaker and radius Drehplatte vorne 29° mit Spanbrecher und Radius Tourneur avant 29° avec brise-copeau et rayon	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	
		6,5	767R - 29° - r 0,08 -	✓	✓
		6,5	767R - 29° - r 0,15 -	✓	✓

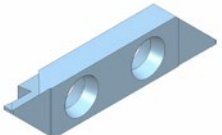
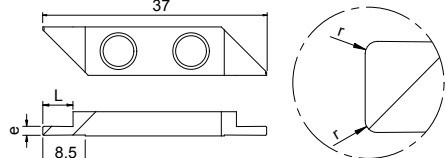


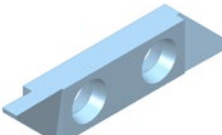
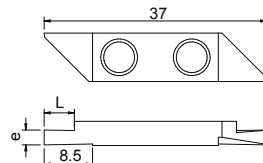
Back turning
Drehen hinten
Tournage arrière

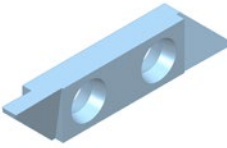
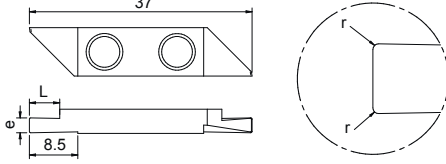
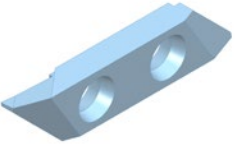
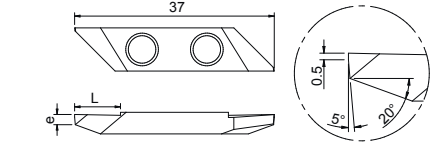
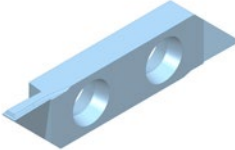
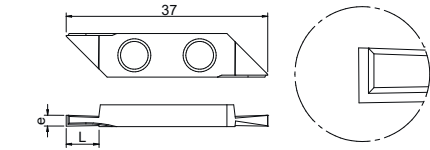
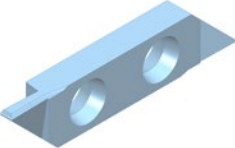
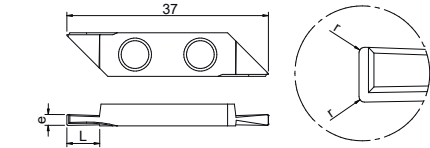
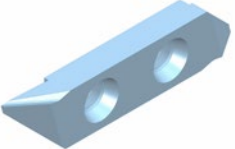
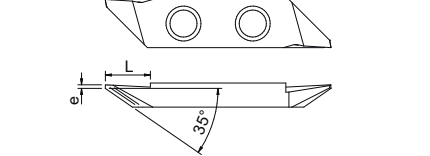
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

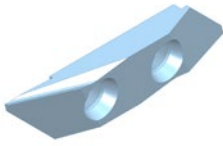
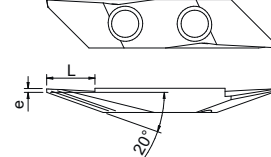
717Ra	Back turning Hinten Drehplatte Tourneur arrière	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,0	5,0	717Ra1,0	✓
		1,5	5,0	717Ra1,5	✓
		2,0	6,0	717Ra2,0	✓
		2,5	8,0	717Ra2,5	✓
		3,0	8,0	717Ra3,0	✓

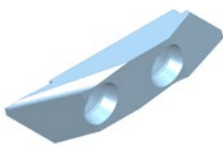
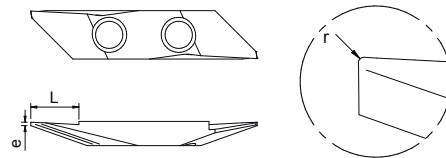
717RaX	Back turning insert with «parisian cut» Hinten Drehplatte mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	TIN
		0,5	2,0	717RaX0,5	✓	✓
		0,8	2,0	717RaX0,8	✓	✓
		1,0	3,0	717RaX1,0	✓	✓
		1,5	4,0	717RaX1,5	✓	✓
		2,0	5,0	717RaX2,0	✓	✓
		2,5	5,0	717RaX2,5	✓	✓
		3,0	6,0	717RaX3,0	✓	✓
		3,9	6,0	717RaX3,9	✓	✓

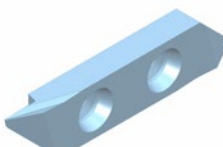
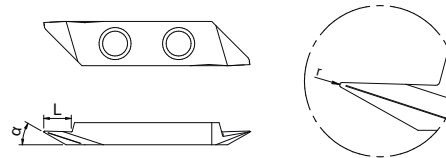
717RaX - r	Back turning insert with «parisian cut» and radii Hinten Drehplatte mit «Pariserschliff» und Radius Tourneur arrière avec «coupe parisienne» et rayons	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	TIN
		1,0	3,0	0,1	717RaX1,0 - r 0,1 -	✓	✓
		1,0	3,0	0,2	717RaX1,0 - r 0,2 -	✓	✓
		1,5	4,0	0,1	717RaX1,5 - r 0,1 -	✓	✓
		1,5	4,0	0,2	717RaX1,5 - r 0,2 -	✓	✓
		2,0	5,0	0,1	717RaX2,0 - r 0,1 -	✓	✓
		2,0	5,0	0,2	717RaX2,0 - r 0,2 -	✓	✓
		2,0	5,0	0,4	717RaX2,0 - r 0,4 -	✓	✓
		2,5	5,0	0,1	717RaX2,5 - r 0,1 -	✓	✓
		2,5	5,0	0,2	717RaX2,5 - r 0,2 -	✓	✓
		2,5	5,0	0,4	717RaX2,5 - r 0,4 -	✓	✓
		3,0	6,0	0,1	717RaX3,0 - r 0,1 -	✓	✓
		3,0	6,0	0,2	717RaX3,0 - r 0,2 -	✓	✓
		3,0	6,0	0,4	717RaX3,0 - r 0,4 -	✓	✓

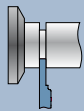
717RO	Back turning insert Hinten Drehplatte Tourneur arrière	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	TIN
		1,0	4,0	717RO1,0	✓	✓
		1,5	4,0	717RO1,5	✓	✓
		2,0	5,0	717RO2,0	✓	✓
		2,5	5,0	717RO2,5	✓	✓
		3,0	6,0	717RO3,0	✓	✓

717RO - r	Back turning insert with radii Hinten Drehplatte mit Radien Tourneur arrière avec rayons	e L r Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90 TIN
		1,0 4,0 0,1 717RO1,0 - r 0,1	✓ ✓
		1,5 4,0 0,1 717RO1,5 - r 0,1	✓ ✓
		1,5 4,0 0,2 717RO1,5 - r 0,2	✓ ✓
		2,0 5,0 0,1 717RO2,0 - r 0,1	✓ ✓
		2,0 5,0 0,2 717RO2,0 - r 0,2	✓ ✓
		2,5 5,0 0,1 717RO2,5 - r 0,1	✓ ✓
		2,5 5,0 0,2 717RO2,5 - r 0,2	✓ ✓
		3,0 6,0 0,2 717RO3,0 - r 0,2	✓ ✓
719RaX	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»	e L Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90 TIN
		1,9 8,5 719RaX	✓ ✓
760RX	Back turning insert with chip breaker Drehplatte hinten mit Spanbrecher Tourneur arrière avec brise-copeau	e L Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI110
		1,5 5,0 760RX1,5	✓
		2,0 6,0 760RX2,0	✓
		2,5 6,0 760RX2,5	✓
760RX - r	Back turning insert with chip breaker and radii Drehplatte hinten mit Spanbrecher und Radien Tourneur arrière avec brise-copeau et rayons	e L r Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI110
		1,5 5,0 0,1 760RX1,5 - r 0,1 -	✓
		2,0 6,0 0,1 760RX2,0 - r 0,1 -	✓
		2,0 6,0 0,2 760RX2,0 - r 0,2 -	✓
		2,5 6,0 0,1 760RX2,5 - r 0,1 -	✓
		2,5 6,0 0,2 760RX2,5 - r 0,2 -	✓
763R	Back turning insert 35° with chip roller Drehplatte hinten 35° mit Spanroller Tourneur arrière 35° avec roule-copeau	e L Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		0,6 7,5 763R0,6	✓

763Rb	Back turning insert 20° with chip roller Drehplatte hinten 20° mit Spanroller Tourneur arrière 20° avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		0,6	7,5	763Rb0,6 - 20° -	✓

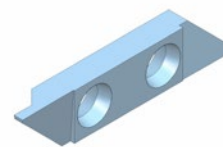
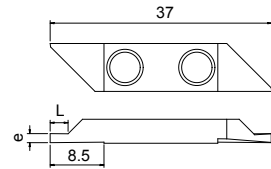
763Rb - r	Back turning insert 20° with chip roller and radius Drehplatte hinten 20° mit Spanroller und Radius Tourneur arrière 20° avec roule-copeau et rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		0,6	7,5	0,05	763Rb0,6 - 20° - r 0,05	✓

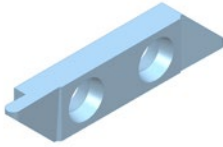
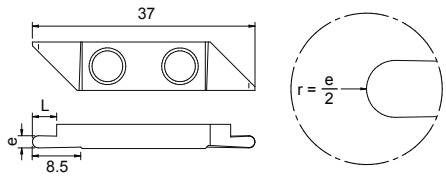
763R - 29° - r	Back turning insert 29° with chip breaker and radius Drehplatte hinten 29° mit Spanbrecher und Radius Tourneur arrière 29° avec brise-copeau et rayon	L	α	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		6,5	29°	0,08	763R - 29° - r 0,08 -	✓
		6,5	29°	0,15	763R - 29° - r 0,15 -	✓

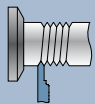


Grooving
Einstechen
Rainurage

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

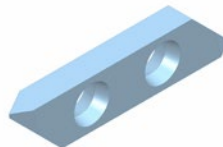
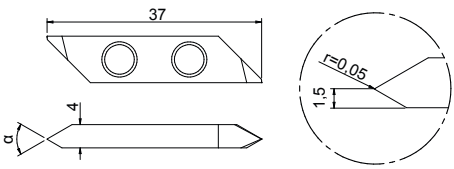
752R	Grooving insert Einstechplatte Plaque de rainurage	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	TIN
		0,3	1,5	752R0,3	✓	
		0,4	1,5	752R0,4	✓	
		0,45	2,0	752R0,45	✓	
		0,5	2,0	752R0,5	✓	
		0,55	2,0	752R0,55	✓	
		0,6	2,0	752R0,6	✓	
		0,65	2,0	752R0,65	✓	✓
		0,7	2,0	752R0,7	✓	
		0,75	2,0	752R0,75	✓	
		0,8	2,0	752R0,8	✓	
		0,9	2,5	752R0,9	✓	
		0,95	2,5	752R0,95	✓	
		1,0	3,5	752R1,0	✓	
		1,1	3,5	752R1,1	✓	
		1,2	3,5	752R1,2	✓	
		1,3	3,5	752R1,3	✓	
1,5	4,0	752R1,5	✓			
2,0	4,0	752R2,0	✓			

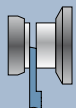
771R	Grooving insert with radius Einstechplatte mit Radius Plaquette de rainurage avec rayon	 	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
			0,4	1,5	0,2	771R0,4 - r 0,2	✓
0,5	2,0	0,25	771R0,5 - r 0,25	✓			
0,7	3,0	0,35	771R0,7 - r 0,35	✓			
0,8	3,0	0,4	771R0,8 - r 0,4	✓			
1,0	4,0	0,5	771R1,0 - r 0,5	✓			
1,2	4,0	0,6	771R1,2 - r 0,6	✓			
1,5	4,0	0,75	771R1,5 - r 0,75	✓			
2,0	6,0	1,0	771R2,0 - r 1,0	✓			
2,5	6,0	1,25	771R2,5 - r 1,25	✓			
3,0	6,0	1,5	771R3,0 - r 1,5	✓			



Threading
Gewindestrehlen
Filetage

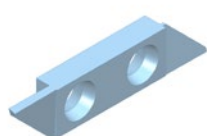
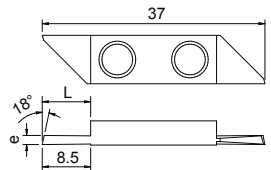
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

753Ra	Threading Gewindestrehlen Filetage	 	α	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	TIN
			55°	753Ra - 55° -	✓	✓
60°	753Ra - 60° -	✓				
90°	753Ra - 90° -	✓				



Sub spindle cut off Ø 16 mm
Abstechen an der Abgreifzange Ø 16 mm
Tronçonnage côte prise de pièce Ø 16 mm

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

718Ra-op	Opposite cutting insert 18° Umgekehrte Abstechplatte 18° Tronçonneur inversé 18°	 	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	TIN
			1,5	8,0	718Ra-op-1,5	✓	✓
2,0	8,0	718Ra-op-2,0	✓	✓			
2,5	8,0	718Ra-op-2,5	✓	✓			

Use with 100BH3-1xxR tool holders
Verwendung mit 100BH3-1xxR Werkzeughalter
Utilisation avec les porte-outils 100BH3-1xxR

Other geometries available on request
Andere Geometrien auf Anfrage erhältlich
Autres géométries disponibles sur demande



Represented by Vertreten durch Représenté par

