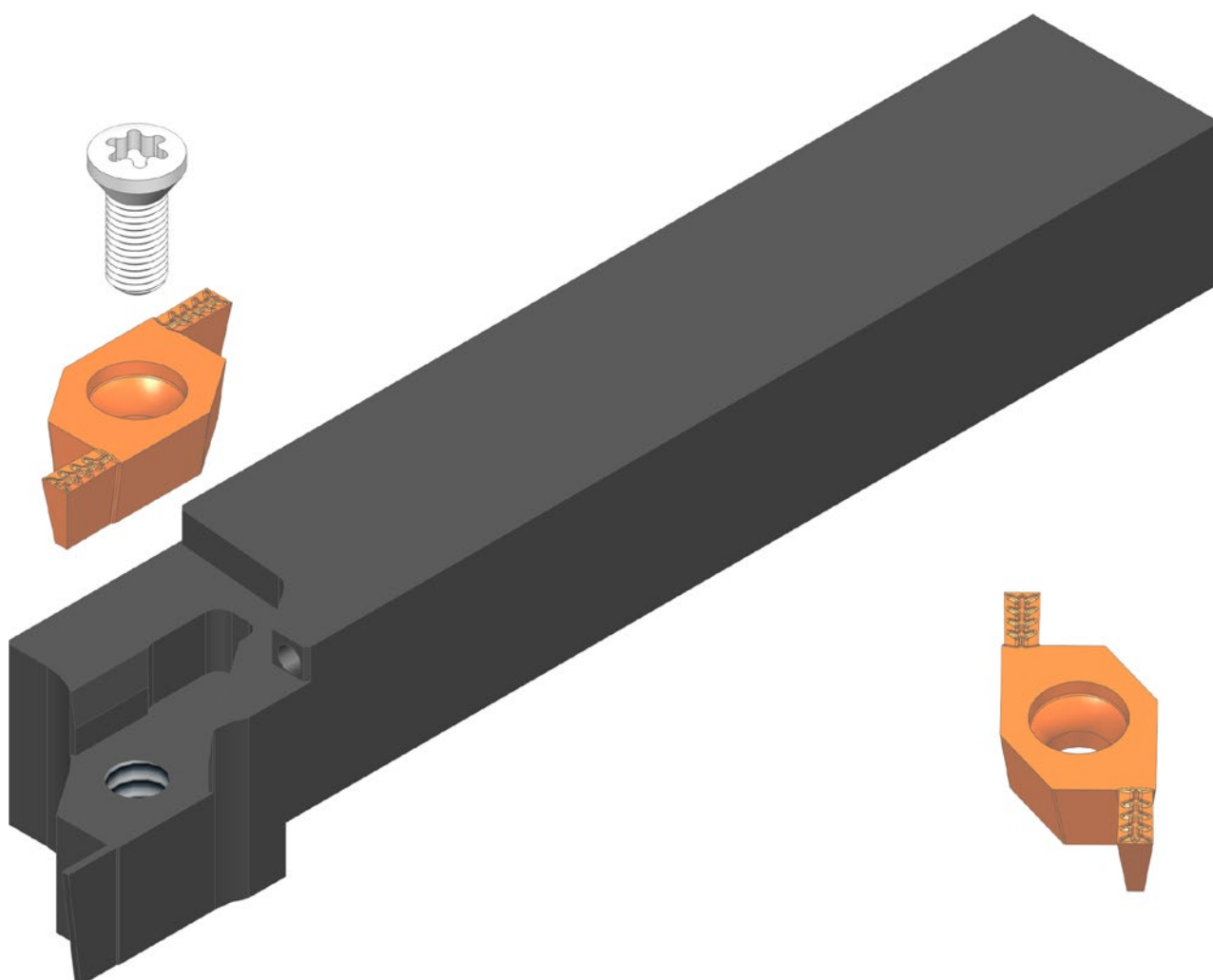


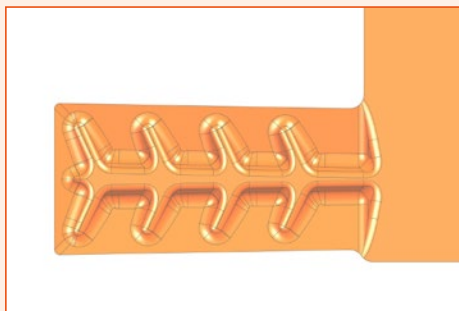
500 line



Presentation of 500 line

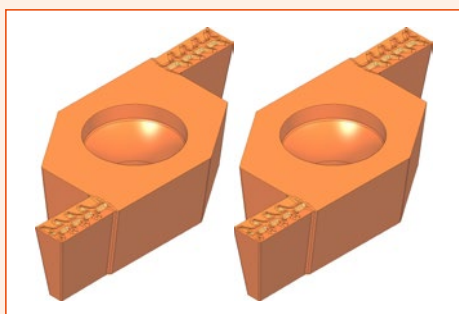
Vorstellung der 500 line

Présentation de la 500 line



Advantages of the 500 line

- Chipbreaker design offering excellent cutting control in steel and stainless steel.
- 2 insert variants available:
 - RYe for roughing and semi-finishing.
 - RY for roughing and finishing.
- Latest-generation coating.



Vorteile der 500 line

- Spanbruchgeometrie, welche eine hervorragende Schnittkontrolle in Stahl und Edelstahl gewährleistet.
- 2 Varianten von Wendeschneidplatten erhältlich:
 - RYe zum Schruppen und Vorschlichten.
 - RY zum Schruppen und Schlichten.
- Beschichtung der neuesten Generation.

BI120
coating

Avantages de la ligne 500 line

- Conception de brise-copeau permettant une excellente maîtrise de la coupe dans l'acier et l'acier inox.
- 2 variantes de plaquettes disponibles:
 - RYe pour ébauchage et semi-finition.
 - RY pour ébauchage et finition.
- Revêtement de toute dernière génération.

Coating of inserts

Beschichtung der Wendepplatten

Revêtement des plaquettes

✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = Disponible

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
BI120	AlCrN-based • Optimal for cutting edges subject to heavy wear. • Very high heat resistance. • High coating adhesion. AlCrN-Basis • Optimal für stark beanspruchte Schneidkanten. • Sehr hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Schichthaftung. Base AlCrN • Optimal pour les arêtes de coupe soumises à une forte usure. • Très haute résistance à la chaleur. • Haute adhérence du revêtement.

Insert 500line : cutting data

Wendepplatten 500line : Schnittwerte

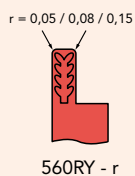
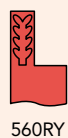
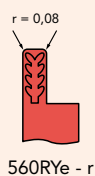
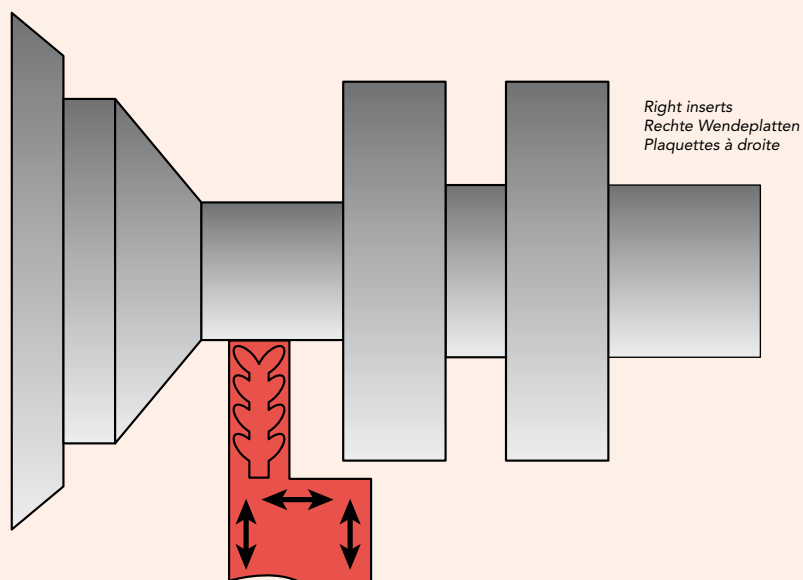
Plaquettes 500line : paramètres de coupe

Material Material Matériau	Cutting speed V_c [m/min] Schnittgeschwindigkeit V_c [m/min] Vitesse de coupe V_c [m/min]	Feed rate f [mm/rev] Vorschub f [mm/U] Avance f [mm/tr]
Steel Stahl Acier	80 – 160	0,1 – 0,2
Stainless steel Rostfreier Stahl Acier inoxydable	50 – 140	0,08 – 0,2
Titanium Titan Titane	30 – 80	0,04 – 0,16
Nickel or cobalt alloy Nickel- oder Kobaltlegierung Alliage à base de nickel ou de cobalt	15 – 30	0,02 – 0,1

Field of application of 500 line

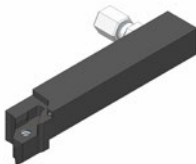
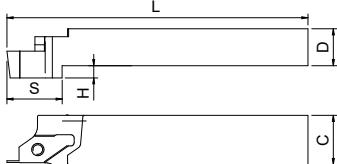
Anwendungsbereiche der 500 line

Champ d'application de la 500 line



Plunging-Turning
Einstecken-Drehen
Fonçage-Tournage

5xxR	Right tool holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	C	D	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8	8	120	508R
		10	10	120	510R
		12	12	120	512R
		16	16	120	516R

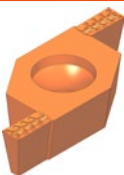
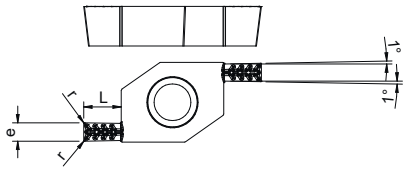
5xxR IK	Right tool holder with internal coolant Werkzeughalter rechts mit Innenkühlung Porte-outil à droite avec arrosage intégré	C	D	L	H	S	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		16	10	98	6	18	510R IK
		16	12	98	4	18	512R IK
		16	16	98	—	—	516R IK

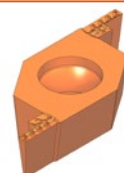
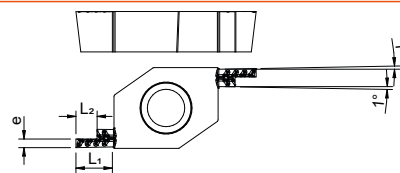
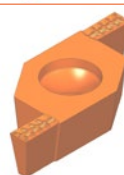
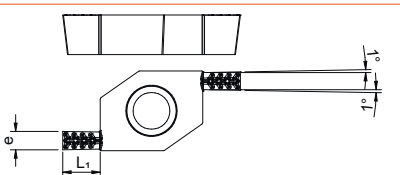
100-1	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx® T15	100-1

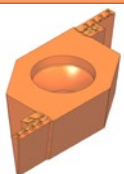
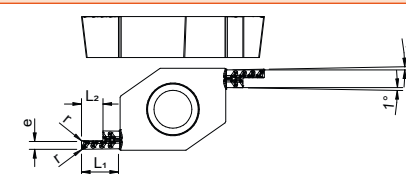
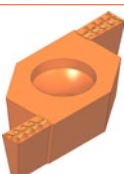
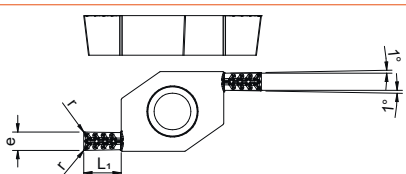
100-16	Screw for standard tool holder Schraube für Standard-Werkzeughalter Vis pour porte-outil standard	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M4x10,8 Torx® T15	100-16

Plunging-Turning
Einstecken-Drehen
Fonçage-Tournage

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

560RYe - r	Inserts with radii for roughing and semi-finishing Wendeplatten mit Radien zum Schrappen und Vorschlichten Plaquettes avec rayons pour ébauchage et de semi-finition	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI120
		1,7	3,7	0,08	560RYe1,7 - r0,08 -	✓
		2,2	3,8	0,08	560RYe2,2 - r0,08 -	✓

560RY	Inserts for roughing and finishing Wendeplatten zum Schrappen und Schlichten Plaquettes d'ébauchage et de finition	e	L ₁	L ₂	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI120
		0,8	4,0	2,0	560RY0,8	✓
		1,0	4,0	2,5	560RY1,0	✓
Only for plunging and front turning Nur für Einstechen und Drehen vorne Uniquement pour fonçage et tournage avant						
		1,5	4,0	—	560RY1,5	✓
		2,0	4,0	—	560RY2,0	✓

560RY - r	Inserts with radii for roughing and finishing Wendeplatten mit Radien zum Schrappen und Schlichten Plaquettes avec rayons pour ébauchage et finition	e	L ₁	L ₂	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI120
		1,0	4,0	2,5	0,05	560RY1,0 - r0,05 -	✓
		1,0	4,0	2,5	0,08	560RY1,0 - r0,08 -	✓
		1,0	4,0	2,5	0,15	560RY1,0 - r0,15 -	✓
		Only for plunging and front turning Nur für Einstechen und Drehen vorne Uniquement pour fonçage et tournage avant					
		1,5	4,0	—	0,05	560RY1,5 - r0,05 -	✓
		1,5	4,0	—	0,08	560RY1,5 - r0,08 -	✓
		1,5	4,0	—	0,15	560RY1,5 - r0,15 -	✓
		2,0	4,0	—	0,05	560RY2,0 - r0,05 -	✓
		2,0	4,0	—	0,08	560RY2,0 - r0,08 -	✓
		2,0	4,0	—	0,15	560RY2,0 - r0,15 -	✓



Represented by Vertreten durch Représenté par

